PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2002-194366

(43)Date of publication of application: 10.07.2002

(51)Int.CI.

C10M105/36 C09K 5/04 C10M105/38 C10M129/18 C10M129/66 C10M129/70 F25B 1/00 7/ C10N 30:00 C10N 30:06 C10N 40:30

(21)Application number: 2000-392818

(71)Applicant: NIPPON MITSUBISHI OIL CORP

(22)Date of filing:

25.12.2000

(72)Inventor: SHIMOMURA YUJI

TAKIGAWA KATSUYA

(54) FREEZER OIL COMPOSITION AND FLUID COMPOSITION FOR FREEZER

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a freezer oil composition which is sufficiently high in both lubricity and stability to heat and hydrolysis under a cooling medium atmosphere and has excellent cooling medium compatibility and electric insulating property, and to provide a fluid composition which uses the freezer oil composition and is used for freezers.

SOLUTION: This freezer oil composition is characterized by containing an aliphatic cyclic polybasic carboxylate compound and an aromatic polybasic carboxylate compound and/or an aliphatic chain polybasic carboxylate compound.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

Date of extinction of right

Copyright (C): 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出題公開番号 特開2002-194366 (P2002-194366A)

(43)公開日 平成14年7月10日(2002.7.10)

(51) Int.CL'	饑別記号	FΙ	テーマコード(参考)
C 1 0 M 105/36		C 1 0 M 105/36	4H104
C09K 5/04		C 0 9 K 5/04	
C 1 0 M 105/38		C 1 0 M 105/38	
129/18		129/18	
129/66		129/66	
	審査請求	未請求 請求項の数6 OL (全 2	22 頁) 最終頁に続く
(21)出願番号	特願2000-392818(P2000-392818)	(71)出願人 000004444	
		日石三菱株式会社	
(22)出顧日	平成12年12月25日(2000.12.25)	東京都港区西新橋1	丁目3番12号
		(72)発明者 下村 裕司	
		神奈川県横浜市中区	千鳥町8番地 日石三
		菱株式会社潤滑油部	潤滑油研究所内
		(72)発明者 瀧川 克也	·
		神奈川県横浜市中区	千島町8番地 日石三
		菱株式会社潤滑油部	潤滑油研究所内
		(74)代理人 100088155	
		弁理士 長谷川 芳	樹 (外2名)
•		Fターム(参考) 4H104 BB09C BB	30C BB32C BB33A
		BB34A LA	03 LA04 LA20
		PA20	

(54) 【発明の名称】 冷凍機油組成物及び冷凍機用流体組成物

(57)【要約】

【課題】 冷媒雰囲気下での潤滑性と熱・加水分解安定性との双方が十分に高く、且つ冷媒相溶性及び電気絶縁性に優れる冷凍機油組成物、並びにそれを用いた冷凍機用流体組成物を提供すること。

【解決手段】 脂肪族環式多価カルボン酸エステル化合物と、芳香族多価カルボン酸エステル化合物及び/又は脂肪族鎖式多価カルボン酸エステル化合物とを含有することを特徴とする冷凍機油組成物。

104.11.09

SEARCH REPORT

【特許請求の範囲】

【請求項1】 脂肪族環式多価カルボン酸エステル化合物と、芳香族多価カルボン酸エステル化合物及び/又は脂肪族鎖式多価カルボン酸エステル化合物とを含有することを特徴とする冷凍機油組成物。

【請求項2】 前記脂肪族環式多価カルボン酸エステル 化合物が、脂環式環と下記一般式(1):

$-COOR^1$ (1)

[式(1)中、R¹は炭素数1~30の炭化水素基を表す]で表されるエステル基の2個以上とを有し、且つ該エステル基の2個以上が前記脂環式環上の互いに隣接する炭素原子に結合したものであることを特徴とする、請求項1に記載の冷凍機油組成物。

【請求項3】 前記脂肪族環式多価カルボン酸エステル 化合物が、下記化合物(a)~(c):

- (a) 脂環式環と2個以上のカルボキシル基とを有し、 且つ該カルボキシル基の2個以上が前記脂環式環上の互 いに隣接する炭素原子に結合した脂肪族環式多価カルボ ン酸又はその誘導体、
- (b) 2個以上の水酸基を有する化合物又はその誘導 体、及び
- (c) 1個の水酸基を有する化合物又はその誘導体を用いて得られるものであることを特徴とする、請求項1に記載の冷凍機油組成物。

【請求項4】 前記脂肪族環式多価カルボン酸エステル化合物の含有量が組成物基準で5質量%以上であり、前記芳香族多価カルボン酸エステル化合物と前記脂肪族鎖式多価カルボン酸エステル化合物との合計の含有量が1質量%以上であり、且つ前記脂肪族環式多価カルボン酸エステルの含有量と、前記芳香族多価カルボン酸エステル化合物と前記脂肪族鎖式多価カルボン酸エステル化合物との合計の含有量と、の比が質量換算で60/40~99/1であることを特徴とする、請求項1~3のうちのいずれか一項に記載の冷凍機油組成物。

【請求項5】 エポキシ化合物をさらに含有することを 特徴とする、請求項1~4のうちのいずれか一項に記載 の冷凍機油組成物。

【請求項6】 請求項1~5のうちのいずれか一項に記載の冷凍機油組成物と、

ハイドロフルオロカーボン、フッ素含有エーテル、非フッ素含有エーテル、二酸化炭素及び炭化水素からなる群より選ばれる少なくとも1種の冷媒と、を含有することを特徴とする冷凍機用流体組成物。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は冷凍機油組成物及び冷凍機用流体組成物に関するものであり、詳しくは、ハイドロフルオロカーボン系冷媒、エーテル系冷媒、自然系冷媒等と共に用いる場合に有用な冷凍機油組成物、並びにその冷凍機油組成物を用いた冷凍機用流体組成物に

関するものである。

[0002]

【従来の技術】近年、オゾン層破壊問題や地球温暖化問題の観点から、冷媒代替化や冷凍システムの高効率化の検討が進められている。冷媒代替化においては、クロロフルオロカーボン(HCFC)等の塩素含有冷媒からハイドロフルオロカーボン(HFC)への切替が進められている。またその一方で、HFC冷媒の一部は地球温暖化問題の観点から規制の対象となり得るため、二酸化炭素、アンモニア、炭化水素等の自然系冷媒の適用が検討されている。

【0003】このような冷媒代替化の動きにあわせて、代替冷媒用冷凍機油の開発が進められている。冷凍機油には潤滑性、冷媒相溶性、熱・加水分解安定性、電気絶縁性、低吸湿性等の多くの性能が要求されるため、冷媒の種類や用途に応じてこれらの要求性能を満たす化合物が選択される。例えばHFC冷媒用冷凍機油としては、冷媒相溶性を示すエステル、エーテル、カーボネート等の含酸素化合物、あるいは冷媒相溶性に劣るものの潤滑性や熱・加水分解安定性に優れるアルキルベンゼン等が使用されている。

【0004】上記の冷凍機油の中でも、特表平3-505602号公報、特開平3-128991号公報等に開示されているようなポリオールエステルや、特開平9-221690号公報に開示されているような脂肪族環式多価カルボン酸エステル等を含有するエステル系冷凍機油は、冷媒相溶性に優れるとともに高い電気絶縁性を有するので、密閉型冷凍機等の冷凍機油として広く用いられている。

【0005】しかしながら、上記従来のエステル系冷凍機油をHFC冷媒等の塩素を含まない冷媒と共に用いた場合には、鉱油系冷凍機油と塩素含有冷媒(CFC等)とを併用した場合に比べて潤滑性が必ずしも十分とはいえず、冷媒圧縮機の摺動部材が摩耗したり、その摩耗粉によってキャピラリー等の膨張機構が閉塞する場合があった。

【0006】このような背景の下、冷媒雰囲気下での冷凍機油の潤滑性を向上させるための様々な検討がなされており、例えば、特開平3-243697号公報、特開平5-70785号公報、特開平8-209182号公報、特開平9-302373号公報等には極圧剤が添加されたエステル系冷凍機油が開示されている。

[0007]

【発明が解決しようとする課題】ところが、上記従来の冷凍機油に用いられる極圧剤は、極圧効果が高いものほど化学的安定性が低いという傾向を示すものである。したがって、極圧効果の高い極圧剤をエステル系冷凍機油に用いると、極圧剤自体の劣化や極圧剤と基油もしくは他の添加剤との反応によりスラッジが生成しやすくな

り、そのスラッジが冷媒循環システムの膨張機構(キャピラリー等)を閉塞するという問題が生じる。また、化学的安定性の高い極圧剤を用いると、スラッジの生成は抑制できても、冷媒雰囲気下での潤滑性が不十分となる。

【0008】このように、冷凍機油に非常に高水準の性能が要求される現在の状況下において、冷媒雰囲気下での潤滑性と熱・加水分解安定性との双方を両立することは非常に困難であった。

【0009】本発明は、上記従来技術の有する課題に鑑みてなされたものであり、冷媒雰囲気下での潤滑性と熱・加水分解安定性との双方が十分に高く、且つ冷媒相溶性及び電気絶縁性に優れる冷凍機油組成物、並びにその冷凍機油組成物を用いた冷凍機用流体組成物を提供することを目的とする。

[0010]

【課題を解決するための手段】本発明者らは、上記目的を達成すべく鋭意研究を重ねた結果、脂肪族環式多価カルボン酸エステル化合物と、芳香族多価カルボン酸エステル化合物及び/又は脂肪族鎖式カルボン酸エステル化合物とを含有する冷凍機油組成物が、冷媒雰囲気下での潤滑性と熱・化学安定性との双方が十分に高く、且つ冷媒相溶性及び電気絶縁性に優れることを見出し、本発明を完成するに至った。

【0011】すなわち、本発明の冷凍機油組成物は、脂肪族環式多価カルボン酸エステル化合物と、芳香族多価カルボン酸エステル化合物及び/又は脂肪族鎖式多価カルボン酸エステル化合物とを含有することを特徴とするものである。

【0012】また、本発明の冷凍機用流体組成物は、上記本発明の冷凍機油組成物と、ハイドロフルオロカーボン、フッ素含有エーテル、非フッ素含有エーテル、二酸化炭素及び炭化水素からなる群より選ばれる少なくとも1種の冷媒と、を含有することを特徴とするものである。

【0013】本発明においては、前記脂肪族環式多価カルボン酸エステル化合物が、脂環式環と下記一般式 (1):

$-COOR^1$ (1)

[式(1)中、R¹は炭素数1~30の炭化水素基を表す]で表されるエステル基の2個以上とを有し、且つ該エステル基の2個以上が前記脂環式環上の互いに隣接する炭素原子に結合したものであることが好ましい。

【0014】また、本発明においては、前記脂肪族環式 多価カルボン酸エステル化合物が、下記化合物(a)~ (c):

(a) 脂環式環と2個以上のカルボキシル基とを有し、 且つ該カルボキシル基の2個以上が前記脂環式環上の互 いに隣接する炭素原子に結合した脂肪族環式多価カルボ ン酸又はその誘導体、(b) 2個以上の水酸基を有する 化合物又はその誘導体、及び(c)1個の水酸基を有する化合物又はその誘導体を用いて得られるものであることが好ましい。

【0015】さらに、本発明においては、前記脂肪族環式多価カルボン酸エステル化合物の含有量が組成物基準で5質量%以上であり、前記芳香族多価カルボン酸エステル化合物と前記脂肪族鎖式多価カルボン酸エステル化合物との合計の含有量が1質量%以上であり、且つ前記脂肪族環式多価カルボン酸エステルの含有量と、前記芳香族多価カルボン酸エステル化合物と前記脂肪族鎖式多価カルボン酸エステル化合物と前記脂肪族鎖式多価カルボン酸エステル化合物との合計の含有量と、の比が質量換算で60/40~99/1であることが好ましい。

【0016】さらにまた、本発明の冷凍機油組成物は、エポキシ化合物をさらに含有することが好ましい。 【0017】

【発明の実施の形態】以下、本発明の好適な実施形態に ついて詳細に説明する。

【0018】本発明の脂肪族環式多価カルボン酸エステル化合物と、芳香族多価カルボン酸エステル化合物及び/又は脂肪族鎖式多価カルボン酸エステル化合物とを含有することを特徴とするものである。なお、本発明でいう多価カルボン酸エステル化合物とは、2個以上のカルボキシル基を有する化合物(多価カルボン酸)のカルボキシがエステル化されたものをいい、当該多価カルボン酸の全てのカルボキシル基がエステル化された完全エステル化物と、2個以上のエステル化された完全エステル化物と、2個以上のエステル基及び未反応のカルボキシル基(カルボン酸基、-COOH)を有する部分エステル化物との双方を包含するものであるが、本発明においては、冷媒雰囲気下での潤滑性と熱・加水分解安定性との双方がより高水準で両立されるという観点から完全エステル化物であることが好ましい。

【0019】(脂肪族環式多価カルボン酸エステル化合物)本発明において用いられる脂肪族環式多価カルボン酸エステル化合物は、脂肪族環式(脂環式)多価カルボン酸又はその誘導体とアルコール又はその誘導体とのエステルである。

【0020】かかる脂肪族環式多価カルボン酸エステル化合物が有する脂環式環としては、シクロペンタン環、シクロペンテン環、シクロペナン環、シクロペプテン環等が挙げられるが、これらの中でもシクロペキサン環又はシクロペキセン環を有する化合物を用いることが好ましい。シクロペキセン環を有する脂肪族環式多価カルボン酸エステル化合物を用いると、得られる冷凍機油組成物を長期又は過酷な条件下で使用した場合に粘度上昇が十分に抑制される傾向にある。他方、シクロペキセン環を有する脂肪族環式多価カルボン酸エステル化合物を用いると、得られる冷凍機油組成物を長期又は過酷な条件下で使用した場合に全酸価の上昇が十分に抑制される傾向にある。

【0021】また、本発明にかかる脂肪族環式多価カルボン酸エステル化合物は2個以上のエステル基を有するものである。ここで、脂肪族環式多価カルボン酸エステル化合物の価数(エステル基の個数)は、好ましくは2~4価であり、より好ましくは2~3価であり、さらに好ましくは2価である。価数が1価である脂肪族環式カルボン酸エステル化合物(脂肪族環式モノカルボン酸エステル化合物)を用いると、得られる冷凍機油組成物の冷媒相溶性や熱・加水分解安定性が不十分となる。また、価数が4価を超える脂環式多価カルボン酸を用いると低温流動性が低下する傾向にある。

【0022】さらに、脂肪族環式多価カルボン酸エステル化合物が有するエステル基の結合位置は特に制限されないが、2個以上のエステル基が脂環式環上の互いに隣接する炭素原子に結合していることが好ましい。エステル基の結合位置が上記の条件を満たす脂肪族環式多価カルボン酸エステル化合物を用いると、得られる冷凍機油組成物の冷媒雰囲気下での潤滑性と熱・加水分解安定性とがより高められる傾向にある。

【0023】上記の構成を有する脂肪族環式多価カルボン酸エステル化合物は、脂肪族環式多価カルボン酸とを、常法にしたがって、好ましくは窒素等の不活性ガス雰囲気下、エステル化触媒の存在下又は無触媒下で加熱しながらエステル化することにより調製される。ここで、上記のエステル化においては、酸成分1当量に対して、通常1.0~1.5当量、好ましくは1.05~1.2当量のアルコール成分が用いられる。

【0024】また、アルコール成分と酸成分とを反応させる代わりに、当該酸成分の低級アルコールエステル及び/又は当該アルコール成分の酢酸エステル若しくはプロピオン酸エステル等を用いて、エステル交換反応により化合物[I]を得ることも可能である。

【0025】上記のエステル化反応において使用されるエステル化触媒としては、具体的には、アルミニウム誘導体、スズ誘導体、チタン誘導体等のルイス酸類;ナトリウムアルコキシド、カリウムアルコキシド等のアルカリ金属塩;パラトルエンスルホン酸、メタンスルホン酸、硫酸等のスルホン酸類、等が例示されるが、これらの中でも、アルミニウム誘導体、スズ誘導体、チタン誘導体等のルイス酸類が好ましく、スズ誘導体が特に好ましい。上記のルイス酸類を用いると、得られる化合物[1]の熱・加水分解安定性がより高められる傾向にあるス

【0026】また、上記のエステル化反応における反応温度としては150~230℃が例示され、通常3~30時間で反応は完結する。そして、エステル化反応終了後、未反応の原料を減圧下又は常圧下で留去し、引き続いて慣用の精製処理、例えば液液抽出、減圧蒸留、活性炭処理等の吸着精製処理等を行うことによって、十分に高純度で化合物[I]を得ることができる。

【0027】本発明において用いられる脂肪族環式多価 カルボン酸又はその誘導体としては、シクロペンタン 環、シクロペンテン環、シクロヘキサン環、シクロヘキ セン環、シクロヘプタン環、シクロヘプテン環等の脂環 式環を有するシクロアルカンポリカルボン酸、シクロア ルケンポリカルボン酸又はこれらの酸無水物等が挙げら れる。これらの化合物における脂環式環上のカルボン酸 基の結合位置は特に制限されないが、2個以上のエステ ル基が脂環式環上の互いに隣接した炭素原子に結合した ものが好ましく、具体的には、1,2-シクロヘキサン ジカルボン酸、4-シクロヘキセン-1, 2-ジカルボ ン酸、1-シクロヘキセン-1,2-ジカルボン酸、3 -メチル-1, 2-シクロヘキサンジカルボン酸、4-メチルー1, 2-シクロヘキサンジカルボン酸、3-メ チルー4ーシクロヘキセンー1,2ージカルボン酸、4 ーメチルー4ーシクロヘキセンー1, 2ージカルボン 酸、1,2,4-シクロヘキサントリカルボン酸、1, 2, 4, 5-シクロヘキサンテトラカルボン酸及びそれ らの酸無水物が好ましい。脂肪族環式多価カルボン酸エ ステル化合物が脂環式環上の互いに隣接する炭素原子に 結合した2個以上のエステル基を有さない場合には、得 られる冷凍機油組成物の潤滑性や熱・加水分解安定性

(熱・加水分解安定性) が低下する傾向にある。

【0028】これらの脂肪族環式多価カルボン酸又はその誘導体の製造方法については特に制限されず、従来より公知の方法により得られるものを使用することができる。例えば、4-シクロヘキセン-1,2-ジカルボン酸は、ブタジエンとマレイン酸無水物とえお、ベンゼン溶媒中、100℃で反応せしめて得ることができる。

【0029】また、上記のエステル化に用いられるアルコール又はその誘導体としては、1価アルコール、2個以上の水酸基を有する多価アルコール、多価アルコール等が挙げられる。

【0030】1価アルコールとしては、炭素数1~18 の直鎖状アルコール、炭素数3~18の分岐鎖状アルコ ール、炭素数5~10のシクロアルコールが好ましく用 いられる。このような1価アルコールとしては、具体的 には、メタノール、エタノール、直鎖状又は分岐鎖状の プロパノール (nープロパノール、1ーメチルエタノー ル等を含む)、直鎖状又は分岐鎖状のブタノール(n-ブタノール、1ーメチルプロパノール、2ーメチルプロ パノール等を含む)、直鎖状又は分岐鎖状のペンタノー ル(n -ペンタノール、1 - メチルブタノール、2 - メ チルブタノール、3-メチルブタノール等を含む)、直 鎖状又は分岐鎖状のヘキサノール(n-ヘキサノール、 1ーメチルペンタノール、2ーメチルペンタノール、3 メチルペンタノール等を含む)、直鎖状又は分岐鎖状 のヘプタノール (n-ヘプタノール、1-メチルヘキサ ノール、2ーメチルヘキサノール、3ーメチルヘキサノ ール、4ーメチルヘキサノール、5ーメチルヘキサノー

ル、2,4-ジメチルペンタノール等を含む)、直鎖状 又は分岐鎖状のオクタノール(n-オクタノール、2-エチルヘキサノール、1-メチルヘプタノール、2-メ チルヘプタノール等を含む)、直鎖状又は分岐鎖状のノ ナノール(n ーノナノール、1 ーメチルオクタノール、 3, 5, 5ートリメチルヘキサノール、1ー(2'ーメ チルプロピル)-3-メチルブタノール等を含む)、直 鎖状又は分岐鎖状のデカノール(nーデカノール、is oーデカノール等を含む)、直鎖状又は分岐鎖状のウン デカノール(n-ウンデカノール等を含む)、直鎖状又 は分岐鎖状のドデカノール(nードデカノール、iso - ドデカノール等を含む)、直鎖状又は分岐鎖状のトリ デカノール、直鎖状又は分岐鎖状のテトラデカノール (n-テトラデカノール、iso-テトラデカノール等 を含む)、直鎖状又は分岐鎖状のペンタデカノール、直 鎖状又は分岐鎖状のヘキサデカノール(n-ヘキサデカ ノール、iso-ヘキサデカノール等を含む)、直鎖状 又は分岐鎖状のヘプタデカノール、直鎖状又は分岐鎖状 のオクタデカノール(n-オクタデカノール、iso-オクタデカノール等を含む)、シクロヘキサノール、メ チルシクロヘキサノール、ジメチルシクロヘキサノール 等が挙げられる。

【0031】多価アルコールとしては、好ましくは炭素 数2~10、より好ましくは2~8のものを用いること ができる。なお、当該多価アルコールはその分子中にエ ーテル結合を有するものであってもよい。このような多 価アルコールとしては、具体的には、エチレングリコー ル、プロピレングリコール、ブチレングリコール、1, 3-ブタンジオール、1,4-ブタンジオール、グリセ リン、ネオペンチルグリコール、トリメチロールエタ ン、トリメチロールプロパン、トリメチロールブタパ ン、ペンタエリスリトール、1,3,5-ペンタントリ オール、ソルビトール、ソルビタン、イソソルバイド、 ソルビトールグリセリン縮合物、アドニトール、アラビ トール、キシリトール、マンニトール、キシロース、ア ラビノース、リボース、ラムノース、グルコース、フル クトース、ガラクトース、マンノース、ソルボース、セ ロビオース、マルトース、イソマルトース、トレハロー ス、シュクロース、ラフィノース、ゲンチアノース、メ レジトース、メチルグルコシド、並びにこれらの部分エ ーテル化物等が挙げられる。

【0032】多価アルコール縮合物としては、好ましくは炭素数2~10、より好ましくは炭素数2~8の多価アルコールを縮合させて得られるものを用いることができる。多価アルコール縮合物の縮合度は、電気特性や製造容易性の観点から好ましくは2~10であり、より好ましくは2~5である。このような構造を有する多価アルコール縮合物としては、具体的には、ジエチレングリコール、トリエチレングリコール、テトラエチレングリコール、ペンタエチレングリコール、ジプロピレングリコール、ペンタエチレングリコール、ジプロピレングリ

コール、トリプロピレングリコール、テトラプロピレン グリコール、ペンタプロピレングリコール、ジブチレン グリコール、トリブチレングリコール、テトラブチレン グリコール、ペンタブチレングリコール、ジグリセリ ン、トリグリセリン、テトラグリセリン、ペンタグリセ リン、ジ(ネオペンチルグリコール)、トリ(ネオペン **チルグリコール)、テトラ(ネオペンチルグリコー** ル)、ペンタ(ネオペンチルグリコール)、ジ(トリメ チロールエタン)、トリ(トリメチロールエタン)、テ トラ(トリメチロールエタン)、ペンタ(トリメチロー ルエタン)、ジ(トリメチロールプロパン)、トリ(ト リメチロールプロパン)、テトラ(トリメチロールプロ パン)、ペンタ(トリメチロールプロパン)、ジ(トリ メチロールブタン)、トリ(トリメチロールブタン)、 テトラ (トリメチロールブタン)、ペンタ (トリメチロ ールブタン)、ジ(ペンタエリスリトール)、トリ(ペ ンタエリスリトール)、テトラ(ペンタエリスリトー ル)、ペンタ(ペンタエリスリトール)等が挙げられ る。

【0033】上記の脂肪族環式多価カルボン酸とアルコールとを用いて得られる脂肪族環式多価カルボン酸エステル化合物の中でも、下記化合物[I]、[II]:

[I] 脂環式環と下記一般式(1): -COOR¹ (1)

[式 (1) 中、R¹は炭素数 1~30の炭化水素基を表す]で表されるエステル基の2個以上とを有し、且つ該エステル基の2個以上が脂環式環上の互いに隣接する炭素原子に結合した化合物、及び

- [II] 下記化合物 (a) ~ (c):
- (a) 脂環式環と2個以上のカルボキシル基とを有し、 且つ該カルボキシル基の2個以上が脂環式環上の互いに 隣接する炭素原子に結合した脂肪族環式多価カルボン酸 又はその誘導体、
- (b) 水酸基を2個以上有する化合物又はその誘導体、 及び
- (c) 水酸基を1個有する化合物又はその誘導体 を用いて得られる化合物、が好ましい。上記化合物
- [1]、[11]の少なくとも1種を用いると、冷媒雰囲気下での潤滑性、熱・加水分解安定性、冷媒相溶性、電気絶縁性の全てがより高水準でバランスよく満たされる傾向にあるので好ましい。

【0034】上記化合物 [1] が有する脂環式環としては、上記脂肪族環式多価カルボン酸の説明において例示された脂環式環が挙げられ、中でもシクロヘキサン環及びシクロヘキセン環が好ましい。

【0035】また、化合物 [1] は、脂環式環上の互いに隣接する炭素原子に結合した、上記一般式 (1) で表されるエステル基の 2個以上を有するものであるが、上記一般式 (1) 中、R¹で表される炭化水素基の炭素数は、前述の通り1~30であり、好ましくは2~24で

あり、より好ましくは3~18である。R¹で表される 炭化水素基の具体例としては、炭素数が上記の条件を満 たすアルキル基、アルケニル基、シクロアルキル基、ア ルキルシクロアルキル基、アリール基、アルキルアリー ル基、アリールアルキル基等が挙げられる。これらの中 でも、熱・加水分解安定性の観点からアルキル基、シク ロアルキル基及びアルキルシクロアルキル基が好まし い。

【0036】上記一般式(1)中、R¹で表される炭化水素基のうちアルキル基としては、直鎖状のものであっても分岐鎖状のものであっても分岐鎖状のものであってもよく、具体的には、直鎖状又は分岐鎖状のプロピル基、直鎖状又は分岐鎖状のブチル基、直鎖状又は分岐鎖状のヘプチル基、直鎖状又は分岐鎖状のヘプチル基、直鎖状又は分岐鎖状のケッシル基、直鎖状又は分岐鎖状のナッシル基、直鎖状又は分岐鎖状のウンデシル基、直鎖状又は分岐鎖状のトリデシル基、直鎖状又は分岐鎖状のトリデシル基、直鎖状又は分岐鎖状のトリデシル基、直鎖状又は分岐鎖状のカケッシル基、直鎖状又は分岐鎖状のペンタデシル基、直鎖状又は分岐鎖状のヘプタデシル基、直鎖状又は分岐鎖状のカケッデシル基、直鎖状又は分岐鎖状のカケッデシル基、直鎖状又は分岐鎖状のカケッデシル基等が挙げられる。

【0037】これらアルキル基の中でも、直鎖状のアルキル基としては、熱・加水分解安定性の観点から炭素数4以上のものが好ましく、冷媒相溶性の観点から炭素数18以下のものが好ましい。また、分岐鎖状のアルキル基としては、熱・加水分解安定性の観点から炭素数3以上のものが好ましく、冷媒相溶性の観点から炭素数18以下のものが好ましい。

【0038】また、上記一般式(1)中、R¹で表される炭化水素基のうちシクロアルキル基としては、シクロペンチル基、シクロペプチル基等が挙げられるが、熱・加水分解安定性の観点からシクロペキシル基が好ましい。また、アルキルシクロアルキル基とは、シクロアルキル基にアルキル基が結合したものであるが、熱・加水分解安定性の観点からシクロペキシル基にアルキル基が結合したものが好ましい。さらに、アルキルシクロアルキル基としては、熱・加水分解安定性の観点から総炭素数が6以上のものが好ましく、冷媒相溶性、低温流動性の観点から総炭素数が10以下のものが好ましい。

【0039】上記化合物 [1] の価数 (上記一般式

(1)で表されるエステル基の個数)は、当該エステル基の2個以上が脂環式環上の互いに隣接する炭素原子に結合している限りにおいて特に制限されないが、好ましくは2~4価であり、より好ましくは2~3価であり、さらに好ましくは2価である。化合物 [1] の価数が4を超えると低温流動性が低下する傾向にある。

【0040】また、本発明においては、上記化合物 [1] を合成する際に1価アルコール(R¹OH;R¹は 上記一般式(1)中のR¹と同一の定義内容を表す)の種類及びその使用量を適宜選択することによって、所望のR¹を有する化合物[I]を得ることが可能である。このようにして得られる化合物[I]中のR¹で表される炭化水素基は同一でも異なっていてもよいが、化合物

[I] は2種以上の1価アルコールを用いて得られるものであることが好ましく、中でも、下記アルコール (i)、(ii):

- (i) 炭素数1~5の脂肪族1価アルコールからなる群より選ばれる少なくとも1種のアルコール、及び
- (ii) 炭素数6~18の脂肪族1価アルコールからなる群より選ばれる少なくとも1種のアルコールの混合物を用いて得られるものであることがより好ましい。このような混合アルコールを用いた場合には、得られる化合物[I] の冷媒雰囲気下での潤滑性と熱・加水分解安定性との双方がより高水準で両立されるとともに、冷媒相溶性がより高められる傾向にある。なお、アルコール成分として上記アルコール(i) のみを単独で用いた場合には、得られる化合物[I] の冷媒雰囲気下での潤滑性や熱・加水分解安定性が低下する傾向にある。また、アルコール成分として上記アルコール(ii) のみを単独で用いた場合には、得られる化合物[I] の冷媒相溶性が低下する傾向にある。

【0041】上記アルコール(i) に由来するR¹としては、具体的には、メチル基、エチル基、直鎖状又は分岐鎖状のプロピル基、直鎖状又は分岐鎖状のブチル基、直鎖状又は分岐鎖状のベンチル基等が挙げられ、これらの中でも熱・加水分解安定性の観点から炭素数3~5のアルキル基が好ましく、特に、潤滑性と熱・加水分解安定性の両立という観点からはnープチル基、nーペンチル基等の直鎖状アルキル基が、冷媒相溶性及び熱・加水分解安定性の両立という観点からはisoープチル基、isoーペンチル基等の分岐鎖状アルキル基がそれぞれ好ましい。

【0042】他方、上記アルコール(ii) に由来するR 1としては、具体的には、直鎖状又は分岐鎖状のヘキシ ル基、直鎖状又は分岐鎖状のヘプチル基、直鎖状又は分 岐鎖状のオクチル基、直鎖状又は分岐鎖状のノニル基、 直鎖状又は分岐鎖状のデシル基、直鎖状又は分岐鎖状の ウンデシル基、直鎖状又は分岐鎖状のドデシル基、直鎖 状又は分岐鎖状のトリデシル基、直鎖状又は分岐鎖状の テトラデシル基、直鎖状又は分岐鎖状のペンタデシル 基、直鎖状又は分岐鎖状のヘキサデシル基、直鎖状又は 分岐鎖状のヘプタデシル基、直鎖状又は分岐鎖状のオク タデシル基等が挙げられ、これらの中でも冷媒相溶性の 観点から炭素数6~12のアルキル基が好ましく、炭素 数7~9のアルキル基がより好ましい。特に、潤滑性と 冷媒相溶性との両立という観点からはn-ヘプチル基、 nーオクチル基、nーノニル基、nーデシル基等の直鎖 状アルキル基が好ましく、冷媒相溶性と熱・加水分解安 定性との両立という観点からは i s o ー ヘプチル基、 2 ーエチルヘキシル基、 3, 5, 5 ー トリメチルヘキシル 基等の分岐鎖状アルキル基が好ましい。 なお、アルキル 基の炭素数が 1 8 を超えると、冷媒相溶性や低温流動性が低下する傾向にある。

【0043】なお、上記アルコール(i)、(ii)の混合物を用いて得られる化合物[l]とは、下記化合物[l-a]~[l-c]:

[I-a] 同一分子中に存在するR¹で表される炭化水素 基の少なくとも1個が上記アルコール(i) に由来する ものであり、少なくとも1個が上記アルコール(ii) に由来するものである化合物[I]、

[I-b] 同一分子中に存在する R^1 で表される炭化水素基の全てが上記アルコール(i)に由来するものである化合物 [I] と、同一分子中に存在する R^1 で表される炭化水素基の全てが上記アルコール(i i)に由来するものである化合物 [I] との混合物、及び

[I-c] [I-a] と [I-b] との混合物 を包含するものである。本発明においては、上記 [I-a] ~ [I-c] のうちのいずれも使用可能であるが、熱・加水分解安定性の観点から、 [I-a] 又は [I-c] であることが好ましい。

【0044】上記化合物 [I-c] の場合、化合物 [I-a] と [I-b] との含有割合については特に制限されないが、熱・加水分解安定性の観点から、化合物 [I-c] の全量を基準として、 [I-a] が5質量%以上であることが好ましく、10質量%以上であることがさらに好ましく、20質量%以上であることが特に好ましい。

【0045】また、上記化合物 [I-a] ~ [I-c] において、アルコール (i) に由来するR1とアルコール (ii) に由来するR1とのモル比は特に制限されるものではないが、1/99~99/1の範囲にあると潤滑性、熱・加水分解安定性、冷媒相溶性の全てがより高水準で満たされるので好ましく、特に、前記モル比が、60/40~99/1 (より好ましくは70/30~99/1、さらに好ましくは80/20~99/1) の範囲にあると冷媒相溶性がさらに高められる傾向にあり、また、前記モル比が1/99~60/40 (より好ましくは1/99~50/50、さらに好ましくは1/99~40/60) の範囲にあると冷媒雰囲気下での潤滑性と熱・加水分解安定性との双方がさらに高められる傾向にあるので好ましい。

【0046】また、化合物 [1] は、脂環式環上の炭素原子に炭化水素基が1個又は複数個結合していてもよいことは勿論である。このような炭化水素基としてはアルキル基が好ましく、特に相溶性の点からメチル基が好ましい。

【0047】さらに、上記化合物 [1] が有するエステル基の立体は位置については特に制限されず、脂環式環

上の互いに隣接する炭素原子に結合した2個以上のエステル基の配向についてでis体、trans体のいずれであってもよく、また、でis体、trans体のいずれか一方を単独で用いてもよく、でis体とtrans体との混合物を用いてもよいが、熱・加水分解安定性の観点からはでis体が好ましく、冷媒雰囲気下での潤滑性と熱・加水分解安定性との両立という観点からはtrans体が好ましい。また、でis体とtrans体との混合物を用いる場合、両者のモル比は好ましくは20/80~80/20であり、より好ましくは25/75~75/25であり、さらに好ましくは30/70~70/30である。でis体とtrans体とのモル比が前記の範囲内であると、冷媒雰囲気下での潤滑性と熱・加水分解安定性との双方がより高水準で両立される傾向にある。

【0048】次に、本発明にかかる脂環式多価カルボン酸エステル化合物として好適な第二の化合物である化合物[II]について説明する。

【0049】上記化合物 [11] における酸成分としては、上記(a)に示す条件を満たす脂肪族環式多価カルボン酸又はその誘導体(以下、脂肪族環式多価カルボン酸の誘導体を含めて「脂肪族環式多価カルボン酸

(a)」という)が用いられる。なお、脂肪族環式多価カルボン酸が有するカルボキシル基の個数が1である場合、冷媒相溶性や熱・加水分解安定性が不十分となる。また、脂肪族環式多価カルボン酸の価数(カルボキシル基の個数)の上限は特に制限されないが、好ましくは4価以下であり、より好ましくは3価以下であり、最も好ましくは2価である。価数が前記上限値を超えると、得られる化合物[II]の低温流動性が低下する傾向にある。

【0050】また、脂肪族環式多価カルボン酸(a)が有するカルボキシル基のうちの2個以上は、それぞれ脂環式環上の互いに隣接する炭素原子に結合していることが必要である。脂環式環上の互いに隣接する炭素原子に結合した2個のカルボキシル基を有さない場合には、得られる脂肪族環式多価カルボン酸エステル化合物の熱・加水分解安定性が不十分となる傾向にある。

【0051】さらに、脂肪族環式多価カルボン酸(a)の立体配置については特に制限されず、脂環式環上の隣接する炭素原子に結合した2個のカルボキシル基についてこす。体、trans体のいずれであってもよい。また、脂肪族環式多価カルボン酸(a)のうちこす。体、trans体のうちのいずれか1種を単独で用いてもよく、こすなとtrans体との混合物を用いてもよい。しかしながら、熱・加水分解安定性の観点からはこす。体が好ましく、熱・加水分解安定性と潤滑性との両立という観点からはtrans体が好ましい。さらに、こする体とtrans体とを混合して用いる場合、そのモル比は好ましくは20/80~80/20、より好ま

しくは25/75~75/25、さらに好ましくは30/70~70/30である。cis体とtrans体とのモル比が前記の範囲内であると、二酸化炭素冷媒雰囲気下での潤滑性と熱・加水分解安定性との双方がより高水準で両立される傾向にある。

【0052】脂肪族環式多価カルボン酸(a)として は、シクロアルカンポリカルボン酸、シクロアルケンポ リカルボン酸等のうち脂環式環上に2個以上のカルボキ シル基を有するもの、より具体的には、1,2-シクロ ヘキサンジカルボン酸、4-シクロヘキセン-1,2-ジカルボン酸、1-シクロヘキセン-1,2-ジカルボ ン酸、3-メチル-1,2-シクロヘキサンジカルボン 酸、4-メチル-1,2-シクロヘキサンジカルボン 酸、3-メチル-4-シクロヘキセン-1,2-ジカル ボン酸、4-メチル-4-シクロヘキセン-1, 2-ジ カルボン酸、1,2,4-シクロヘキサントリカルボン 酸、1,2,4,5-シクロヘキサンテトラカルボン酸 等が挙げられる。このうち、得られる脂環式多価カルボ ン酸エステル化合物の長期又は過酷な条件下での使用時 における粘度の上昇を抑えるという観点からは、1,2 -シクロヘキサンジカルボン酸、3-メチル-1,2-シクロヘキサンジカルボン酸、4-メチル-1,2-シ クロヘキサンジカルボン酸、1,2,4-シクロヘキサ ントリカルボン酸、1,2,4,5-シクロヘキサンテ トラカルボン酸が好ましく、一方長期又は過酷な条件下 での使用時における全酸価の上昇を抑えるという観点か らは、4-シクロヘキセン-1,2-ジカルボン酸、1 -シクロヘキセン-1, 2-ジカルボン酸、4-メチル -1,2-シクロヘキサンジカルボン酸、3-メチルー 4-シクロヘキセン-1, 2-ジカルボン酸、4-メチ ルー4ーシクロヘキセンー1、2ージカルボン酸が好ま しい。これらの脂肪族環式多価カルボン酸は1種を単独 で用いてもよく、2種以上を組み合わせて用いてもよ い。

【0053】また、本発明においては、脂肪族環式多価カルボン酸(a)の酸無水物、エステル、酸ハロゲン化物等の誘導体を用いることもできる。このような誘導体の具体例としては、上記のシクロアルカンポリカルボン酸若しくはシクロアルケンポリカルボン酸の酸無水物、エステル、酸ハロゲン化物等が挙げられる。

【0054】脂肪族環式多価カルボン酸(a)の製造方法としては特に制限されないが、例えば、4-シクロヘキセン-1,2-ジカルボン酸は、ブタジエンとマレイン酸無水物とをベンゼン溶媒中、100℃で反応せしめて得ることができる。

【0055】また、化合物[II]のアルコール成分のうちの一方である化合物(b)は、前述の通り水酸基を2個以上有することが必要である。このような化合物

(b) としては、多価アルコール、多価フェノール、多価アミノアルコール及びこれらの縮合物、並びにこれら

の化合物が有する水酸基の一部若しくは全部が酢酸等の 低級カルボン酸によりエステル化された化合物等が挙げ られる(以下、これらの化合物を総称して「化合物

(b)」という)。これらの化合物(b)の中でも、多価アルコール又はその縮合物を用いると、得られる化合物[II]の冷媒相溶性、電気絶縁性及び熱安定性がより高められる傾向にあるので好ましい。

【0056】上記化合物 [II] の化合物 (b) として好

適に使用される多価アルコールとしては、具体的には、 好ましくは炭素数2~10、より好ましくは2~8のも のであり、その分子中にはエーテル結合が含まれていて もよい。このような多価アルコールとしては、具体的に は、エチレングリコール、プロピレングリコール、ブチ レングリコール、1,3-ブタンジオール、1,4-ブ タンジオール、グリセリン、ネオペンチルグリコール、 トリメチロールエタン、トリメチロールプロパン、トリ メチロールブタパン、ペンタエリスリトール、1,3, 5-ペンタントリオール、ソルビトール、ソルビタン、 イソソルバイド、ソルビトールグリセリン縮合物、アド・ ニトール、アラビトール、キシリトール、マンニトー ル、キシロース、アラビノース、リボース、ラムノー ス、グルコース、フルクトース、ガラクトース、マンノ ース、ソルボース、セロビオース、マルトース、イソマ ルトース、トレハロース、シュクロース、ラフィノー ス、ゲンチアノース、メレジトース、メチルグルコシ ド、並びにこれらの部分エーテル化物等が挙げられる。 【0057】また、上記化合物〔川〕において好適に使 用される多価アルコール縮合物は、好ましくは炭素数2 ~10、より好ましくは炭素数2~8の多価アルコール を縮合させて得られるものである。電気特性や製造容易 性の観点から、多価アルコール縮合物の縮合度は好まし くは2~10であり、より好ましくは2~5である。こ のような構造を有する多価アルコール縮合物としては、 具体的には例えば、ジエチレングリコール、トリエチレ ングリコール、テトラエチレングリコール、ペンタエチ レングリコール、ジプロピレングリコール、トリプロピ レングリコール、テトラプロピレングリコール、ペンタ プロピレングリコール、ジブチレングリコール、トリブ チレングリコール、テトラブチレングリコール、ペンタ ブチレングリコール、ジグリセリン、トリグリセリン、 テトラグリセリン、ペンタグリセリン、ジ(ネオペンチ ルグリコール)、トリ(ネオペンチルグリコール)、テ トラ(ネオペンチルグリコール)、ペンタ(ネオペンチ ルグリコール)、ジ(トリメチロールエタン)、トリ (トリメチロールエタン)、テトラ(トリメチロールエ タン)、ペンタ(トリメチロールエタン)、ジ(トリメ チロールプロパン)、トリ(トリメチロールプロパ ン)、テトラ(トリメチロールプロパン)、ペンタ(ト リメチロールプロパン)、ジ(トリメチロールブタ ン)、トリ(トリメチロールブタン)、テトラ(トリメ

チロールブタン)、ペンタ(トリメチロールブタン)、 ジ(ペンタエリスリトール)、トリ(ペンタエリスリト ール)、テトラ(ペンタエリスリトール)、ペンタ(ペ⁽ ンタエリスリトール)等が挙げられる。

【0058】本発明においては、化合物(b)として上記の多価アルコール又は多価アルコール縮合物の水酸基が低級カルボン酸によってエステル化された誘導体を用いることもできる。このような誘導体としては、上記の多価アルコール及び多価アルコール縮合物の説明において例示された化合物の酢酸エステル又はプロピオン酸エステルが好適に使用される。

【0059】また、本発明にかかる化合物 [11] において使用されるアルコール成分のうちの他方である化合物 (c) は1個の水酸基を有することが必要である。このような化合物 (c) としては、1価アルコール、1価フェノール、1価アミノアルコール、並びにこれらの水酸基が酢酸等の低級カルボン酸によりエステル化された化合物等が挙げられる(以下、誘導体も含めて「化合物 (c)」と総称する)。

【0060】上記の化合物(c)の中でも、炭素数3~ 18の直鎖状の1価アルコール、炭素数3~18の分岐 鎖状の1価アルコール又は炭素数5~10の1価シクロ アルコールを用いることが好ましい。このような1価ア ルコールとしては、具体的には、直鎖状又は分岐鎖状の プロパノール (n-プロパノール、1-メチルエタノー ル等を含む)、直鎖状又は分岐鎖状のブタノール(n-ブタノール、1ーメチルプロパノール、2ーメチルプロ パノール等を含む)、直鎖状又は分岐鎖状のペンタノー ル(n-ペンタノール、1-メチルブタノール、2-メ チルブタノール、3-メチルブタノール等を含む)、直 鎖状又は分岐鎖状のヘキサノール(n-ヘキサノール、 1-メチルペンタノール、2-メチルペンタノール、3 メチルペンタノール等を含む)、直鎖状又は分岐鎖状 のヘプタノール (n-ヘプタノール、1-メチルヘキサ ノール、2-メチルヘキサノール、3-メチルヘキサノ ール、4-メチルヘキサノール、5-メチルヘキサノー ル、2,4-ジメチルペンタノール等を含む)、直鎖状 又は分岐鎖状のオクタノール(n-オクタノール、2-エチルヘキサノール、1-メチルヘプタノール、2-メ チルヘプタノール等を含む)、直鎖状又は分岐鎖状のノ ナノール(nーノナノール、1ーメチルオクタノール、 3,5,5-トリメチルヘキサノール、1-(2-メチ ルプロピル)-3-メチルブタノール等を含む)、直鎖 状又は分岐鎖状のデカノール(nーデカノール、iso **-デカノール等を含む)、直鎖状又は分岐鎖状のウンデ** カノール(n-ウンデカノール等を含む)、直鎖状又は 分岐鎖状のドデカノール(nードデカノール、iso-ドデカノール等を含む)、直鎖状又は分岐鎖状のトリデ カノール、直鎖状又は分岐鎖状のテトラデカノール(n ーテトラデカノール、 i s o ーテトラデカノール等を含 む)、直鎖状又は分岐鎖状のペンタデカノール、直鎖状 又は分岐鎖状のヘキサデカノール(n-ヘキサデカノー ル、iso-ヘキサデカノール等を含む)、直鎖状又は 分岐鎖状のヘプタデカノール、直鎖状又は分岐鎖状のオ クタデカノール(n-オクタデカノール、iso-オク タデカノール等を含む)、シクロヘキサノール、メチル シクロヘキサノール、ジメチルシクロヘキサノール等が 挙げられる。

【0061】本発明においては、上記の化合物(c)のうちの1種を単独で用いてもよく、2種以上を組み合わせて用いてもよい。しかしながら、2種以上の化合物を混合して用いると、十分な熱・加水分解安定性及び潤滑性、さらに優れた冷媒相溶性が得られる傾向にあることから好ましく、以下の組み合わせ:

(c-1) 炭素数 $1\sim5$ の脂肪族 1 価アルコールからなる群から選ばれる少なくとも 1 種の 1 価アルコール、及び

(c-2) 炭素数6~18の脂肪族1価アルコールからなる群から選ばれる少なくとも1種の1価アルコールからなる混合物を用いることがより好ましい。

【0062】なお、上記(c-1)成分のアルコール1種のみを用いた場合、得られる化合物は熱・加水分解安定性に劣る上、潤滑性も不十分となる傾向にある。また、上記(c-2)成分のアルコール1種のみを用いた場合、得られる化合物の冷媒相溶性が不十分となる傾向にある。

【0063】上記(c-1)成分のアルコールは、炭素 数1~5の脂肪族1価アルコールであり、具体的には、 炭素数1~5の直鎖状のアルコール又は炭素数3~5の 分岐鎖状のアルコールが挙げられ、より具体的には例え ば、メタノール、エタノール、nープロパノール、nー ブタノール、nーペンタノール、iso-プロパノー ル、iso-ブタノール、sec-ブタノール、iso ーペンタノール等が挙げられる。これらの中でも、熱・ 加水分解安定性の観点から、炭素数3~5のアルコール が好ましい。また、直鎖状のものであっても分岐鎖状の ものであってもよいが、熱・加水分解安定性と潤滑性と の両立という観点からはn-ブタノール、n-ペンタノ ール等の直鎖状アルコールが好ましく、冷媒相溶性と熱 ・加水分解安定性との両立という観点からはisoーブ タノール、isoーペンタノール等の分岐鎖状アルコー ルが好ましい。

【0064】一方、上記(c-2)成分のアルコールは 炭素数6~18の脂肪族1価アルコールであり、具体的 には、炭素数6~18の直鎖状のアルコール又は炭素数6~18の分岐鎖状のアルコール等、より具体的には、 n-ヘキサノール、 n-ヘプタノール、 n-オクタノール、 n-ノナノール、 n-デカノール、 n-ウンデカノール、 n-ドデカノール、 n-オクタデカノール、 iso-ヘキサデカノール、 n-オクタデカノール、 iso-ヘ

キサノール、2ーメチルヘキサノール、1ーメチルヘブ タノール、2 - メチルヘプタノール、iso-ヘプタノ ール、2-エチルヘキサノール、2-オクタノール、 i so-オクタノール、3,5,5-トリメチルヘキサノ ール、iso-デカノール、iso-テトラデカノー ル、iso-ヘキサデカノール、iso-オクタデカノ ール、2,6-ジメチル-4-ヘプタノール等が挙げら れる。これらの中でも、冷媒相溶性の観点から炭素数6 ~12のアルコールが好ましく、炭素数7~9のアルコ ールがより好ましい。また、(c-2)成分としての 1 価アルコールは直鎖状のものであっても分岐鎖状のもの であってもよいが、潤滑性と冷媒相溶性との両立という 観点からはn-ヘプタノール、n-オクタノール、n-ノナノール、n ーデカノール等の直鎖状アルコールが好 ましく、冷媒相溶性と熱・加水分解安定性との両立とい う観点からはiso-ヘプタノール、2-エチルヘキサ ノール、3,5,5-トリメチルヘキサノール等の分岐 鎖状アルコールが好ましい。また、炭素数が18を越え るアルコールの場合には、冷媒相溶性及び低温流動性に 劣る傾向にあるため好ましくない。

【0065】上記(c-1)成分と(c-2)成分とを併用する場合、(c-1)成分と(c-2)成分とのモル比は特に制限されないが、潤滑性、熱・加水分解安定性、冷媒相溶性の全てを同時に満足させることができる傾向にあることから1/99~99/1の範囲にあることが好ましい。また、冷媒相溶性をより重視する観点からは、上記の比は60/40~99/1の範囲にあることが好ましく、70/30~99/1の範囲にあることが最も好ましい。さらにまた、熱・加水分解安定性及び潤滑性をより重視する観点からは、上記の比は1/99~60/40の範囲にあることが好ましく、1/99~50/50の範囲にあることが最も好ましい。

【0066】本発明においては、1価アルコールの水酸基が低級カルボン酸でエステル化された誘導体を化合物(c)として用いることもできる。このような誘導体としては、上記1価アルコールの説明において例示された化合物の酢酸エステル、プロピオン酸エステル等が好適に使用される。

【0067】本発明にかかる化合物 [II] においては、 化合物 (a)、(b) 及び (c) として、下記化合物 (a')、(b') 及び (c'):

(a') 1, 2-シクロヘキサンジカルボン酸、4-シクロヘキセン-1, 2-ジカルボン酸並びにそれらの酸無水物、エステル及び酸ハロゲン化物からなる群より選ばれる1種、

(b') エチレングリコール、プロピレングリコール、 ブチレングリコール、グリセリン、ネオペンチルグリコ ール、ジエチレングリコール、ジプロピレングリコー ル、ジブチレングリコール、ジグリセリン、ジネオペン チルグリコール、並びにそれらのエステル化物からなる 群より選ばれる1種、及び

(c')nーブタノール、nーペンタノール、nーヘキ サノール、nーヘプタノール、nーオクタノール、nー ノナノール、nーデカノール、isoーブタノール、i So-ペンタノール、iso-ヘキサノール、iso-ヘプタノール、2ーエチルヘキサノール、3,5,5-トリメチルヘキサノール、nーブタノールとnーヘキサ ノールとの混合アルコール、n-ブタノールとn-ヘプ タノールとの混合アルコール、nーブタノールとnーオ クタノールとの混合アルコール、nーブタノールとnー ノナノールとの混合アルコール、n-ブタノールとn-デカノールとの混合アルコール、n-ブタノールとis o -ヘキサノールとの混合アルコール、 n -ブタノール とiso-ヘプタノールとの混合アルコール、n-ブタ ノールと2-エチルヘキサノールとの混合アルコール、 n-ブタノールと3,5,5-トリメチルヘキサノール との混合アルコール、isoーブタノールとnーヘキサ ノールとの混合アルコール、iso-ブタノールとn-ヘプタノールとの混合アルコール、iso-ブタノール とnーオクタノールとの混合アルコール、isoーブタ ノールとnーノナノールとの混合アルコール、iso-ブタノールとnーデカノールとの混合アルコール、is oーブタノールとiso-ヘキサノールとの混合アルコ ール、isoーブタノールとisoーヘプタノールとの・ 混合アルコール、iso-ブタノールと2-エチルヘキ サノールとの混合アルコール、iso-ブタノールと 3, 5, 5-トリメチルヘキサノールとの混合アルコー ル、nーペンタノールとnーヘキサノールとの混合アル コール、n-ペンタノールとn-ヘプタノールとの混合 アルコール、nーペンタノールとnーオクタノールとの 混合アルコール、n ーペンタノールとn ーノナノールと の混合アルコール、nーペンタノールとnーデカノール との混合アルコール、nーペンタノールとisoーへキ サノールとの混合アルコール、nーペンタノールとis oーへプタノールとの混合アルコール、nーペンタノー ルと2-エチルヘキサノールとの混合アルコール、n-ペンタノールと3,5,5-トリメチルヘキサノールと の混合アルコール、iso-ペンタノールとn-ヘキサ ノールとの混合アルコール、iso-ペンタノールとn ーヘプタノールとの混合アルコール、isoーペンタノ ールとn-オクタノールとの混合アルコール、iso-ペンタノールとn-ノナノールとの混合アルコール、i soーペンタノールとnーデカノールとの混合アルコー ル、iso-ペンタノールとiso-ヘキサノールとの 混合アルコール、iso-ペンタノールとiso-ヘプ タノールとの混合アルコール、isoーペンタノールと 2-エチルヘキサノールとの混合アルコール、iso-ペンタノールと3,5,5-トリメチルヘキサノールと

の混合アルコール、並びにそれらのエステル化物からなる群より選ばれる 1 種を組み合わせて用いることが特に好ましい。

【0068】上記の化合物(a)~(c)を用いてエステル化反応を行うに際し、化合物(b)と化合物(c)との総量は、脂肪族環式多価カルボン酸(a)1当量に対して通常1.0~1.5当量、好ましくは1.05~1.2当量用いられる。

【0069】また、化合物(b)と化合物(c)とのモル比は特に限定されるものではないが、潤滑性、熱・加水分解安定性、冷媒相溶性の全てを同時に満足させることができる傾向にあることから1/99~99/1の範囲にあることが好ましい。さらに、相溶性をより重視する観点からは、上記の比は1/99~80/20の範囲にあることが好ましく、5/95~70/30の範囲にあることがより好ましく、10/90~60/40の範囲にあることが最も好ましい。

【0070】また、上記化合物(a)~(c)を用いたエステル化反応において、例えば、脂肪族環式多価カルボン酸(a)として使用される多価カルボン酸あるいはその誘導体が有するカルボキシル基が2個であり、かつ化合物(b)として使用される化合物が有する水酸基が2個である場合、反応生成物は、通常、下記式(2)~(6):

$$R^3-X-R^2-X-R^3$$
 (2)
 $R^3-X-R^2-X-R^2-X-R^3$ (3)
[0071]

【化1】

 $X = \begin{pmatrix} R^2 \\ X \end{pmatrix}$ (4)

$$R^3 - X - R^3 \tag{6}$$

(上記式(2)~(6)中、Xは脂肪族環式多価カルボン酸(a)に由来する脂環式ジカルボン酸残基を表し、R²は化合物(b)に由来する2個の水酸基を有する化合物の残基を表し、R³は化合物(c)に由来する1個の水酸基を有する化合物の残基を表す)で表される化合物を包含するものである。

【0073】上記式(2)~(6)中、Xで表される脂

環式ジカルボン酸残基は、シクロペンタン環、シクロペンテン環、シクロへキサン環、シクロへキセン環、シクロへプテン環等の脂環式環上の互いに隣接する炭素原子にカルボキシル基が結合した基である。このような脂環式ジカルボン酸残基としては、シクロへキサン環及びシクロへキセン環を有する基が好ましい。さらに、これらの中でもシクロへキサン環を有する基は長期又は過酷な条件下での使用時において粘度上昇が小さい傾向にあることからより好ましく、シクロへキセン環を有する基は長期又は過酷な条件下での使用時において全酸価の上昇が小さい傾向にあることからより好ましい。

【0074】また、上記式(2)~(6)中、R²で表 される基は、化合物(b)として使用される水酸基を2 個有する化合物から水酸基を除いた残基である。

【0075】化合物(b)として2価アルコールを用いる場合、R²で表される基はエーテル結合を含んでいてもよいが、その炭素数は2~10であることが好ましく、2~8であることがより好ましい。このような基としては、具体的には、エチレングリコール、プロピレングリコール、ブチレングリコール、1,3ーブタンジオール、1,4ーブタンジオール、ネオペンチルグリコール等の化合物から水酸基を除いた残基が挙げられる。

【0076】また、化合物(b)として2価アルコールの縮合物を用いる場合、R²は炭素数2~10(より好ましくは2~8)、縮合度2~10(より好ましくは2~5)の縮合物の残基であることが好ましい。このような基としては、具体的には、ジエチレングリコール、トリエチレングリコール、テトラエチレングリコール、トリプロピレングリコール、デトラブロピレングリコール、トリプロピレングリコール、デトラブチレングリコール、トリブチレングリコール、デトラブチレングリコール、トリブチレングリコール、デトラブチレングリコール、パンタブチレングリコール、ジグチルグリコール)、トリ(ネオペンチルグリコール)、トリ(ネオペンチルグリコール)、テトラ(ネオペンチルグリコール)、テトラグリコール)等の化合物から水酸基を除いた残基が挙げられる。

【0077】上記式(2)~(6)中、R3で表される基は、化合物(c)として使用される水酸基を1個有する化合物から水酸基を除いた残基である。ここで、R3で表される基の炭素数は1~30であることが好ましく、2~24であることがより好ましく、3~18であることがさらに好ましい。このような基としては、アルキル基、アルケニル基、シクロアルキル基、アルキルシクロアルキル基、アリール基、アリールス・シクロアルキル基又はアルキルシクロアルキル基であることが好ましい。

【0078】上記のR3で表される基のうち、アルキル基は、直鎖状のものであっても分岐鎖状のものであってもよい。炭素数3~18のアルキル基としては、具体的には例えば、直鎖状又は分岐鎖状のプロピル基、直鎖状又は分岐鎖状のパンチル基、直鎖状又は分岐鎖状のペキシル基、直鎖状又は分岐鎖状のペクチル基、直鎖状又は分岐鎖状のイクチル基、直鎖状又は分岐鎖状のウンデシル基、直鎖状又は分岐鎖状のデシル基、直鎖状又は分岐鎖状のウンデシル基、直鎖状又は分岐鎖状のドデシル基、直鎖状又は分岐鎖状のトリデシル基、直鎖状又は分岐鎖状のテトラデシル基、直鎖状又は分岐鎖状のペンタデシル基、直鎖状又は分岐鎖状のペンタデシル基、直鎖状又は分岐鎖状のペプタデシル基、直鎖状又は分岐鎖状のペプタデシル基、直鎖状又は分岐鎖状のペプタデシル基、直鎖状又は分岐鎖状のペプタデシル基、直鎖状又は分岐鎖状のペプタデシル基、直鎖状又は分岐鎖状のペプタデシル基、直鎖状又は分岐鎖状のペプタデシル基、直鎖状又は分岐鎖状のペプタデシル基、直鎖状又は分岐鎖状のペプタデシル基、直鎖状又は分岐鎖状のペプタデシル基、直鎖状又は分岐鎖状のペプタデシル基、直鎖状又は分岐鎖状のオクタデシル基等が挙げられる。

【0079】これらのアルキル基の中でも、直鎖状のアルキル基としては、熱・加水分解安定性の観点から炭素数4以上のものが好ましく、冷媒相溶性の観点から炭素数18以下のものが好ましい。また、分岐鎖状のアルキル基としては、熱・加水分解安定性の観点から炭素数3以上のものが好ましく、冷媒相溶性の観点から炭素数18以下のものが好ましい。

【0080】また、上記のR³で表される基のうち、シクロアルキル基としては、シクロペンチル基、シクロペキシル基、シクロペプチル基等が挙げられるが、熱・加水分解安定性の観点からシクロペキシル基が好ましい。また、アルキルシクロアルキル基とは、シクロアルキル基にアルキル基が結合したものであるが、熱・加水分解安定性の観点からシクロペキシル基にアルキル基が結合したものが好ましい。さらに、アルキルシクロアルキル基としては、熱・加水分解安定性の観点から総炭素数が6以上のものが好ましく、冷媒相溶性、低温流動性の観点から総炭素数が10以下のものが好ましい。

【0081】化合物(c)として上記のアルコール(c -1)、(c -2)の混合アルコールを使用する場合、上記式(A) \sim (E) 中の R^3 のうち(c -1)成分に由来するアルキル基は炭素数 $1\sim5$ のアルキル基であり、熱・加水分解安定性の観点から好ましくは炭素数 $3\sim5$ のアルキル基である。

【0082】(c-1)成分に由来する炭素数1~5のアルキル基としては、直鎖状のものであっても分岐鎖状のものであってもよいが、潤滑性の観点からは直鎖状アルキル基が、冷媒相溶性及び熱・加水分解安定性の観点からは分岐鎖状アルキル基がそれぞれ好ましい。このようなアルキル基としては、具体的には、メチル基、工チル基、直鎖状又は分岐鎖状のプロピル基、直鎖状又は分岐鎖状のブチル基、直鎖状又は分岐鎖状のペンチル基等が挙げられ、これらの中でも熱・加水分解安定性と潤滑性との両立という観点からはn-ブチル基、n-ペンチル基が好ましく、冷媒相溶性と熱・加水分解安定性との

両立という観点からはiso-ブチル基、iso-ペン チル基が好ましい。

【0083】他方、上記式(2)~(6)におけるR3のうち、(c-2)成分に由来するアルキル基は炭素数6~18のアルキル基であるが、相溶性の観点からは炭素数6~12のアルキル基が好ましく、炭素数7~9のアルキル基がより好ましい。炭素数6~18のアルキル基としては、直鎖状のものであっても分岐鎖状のものであっても良いが、潤滑性の観点からは直鎖状アルキル基が、相溶性及び熱・加水分解安定性の観点からは分岐鎖状アルキル基がそれぞれ好ましい。なお、炭素数が18を超えるアルキル基の場合は、冷媒相溶性び低温流動性に劣る傾向にあるため好ましくない。

【0084】また、(c-2)成分に由来する炭素数6 ~18のアルキル基としては、具体的には、直鎖状又は 分岐鎖状のヘキシル基、直鎖状又は分岐鎖状のヘプチル 基、直鎖状又は分岐鎖状のオクチル基、直鎖状又は分岐 鎖状のノニル基、直鎖状又は分岐鎖状のデシル基、直鎖 状又は分岐鎖状のウンデシル基、直鎖状又は分岐鎖状の ---ドデシル基、直鎖状又は分岐鎖状のトリデシル基、直鎖 状又は分岐鎖状のテトラデシル基、直鎖状又は分岐鎖状 のペンタデシル基、直鎖状又は分岐鎖状のヘキサデシル 基、直鎖状又は分岐鎖状のヘプタデシル基、直鎖状又は 分岐鎖状のオクタデシル基等が挙げられ、潤滑性と冷媒 相溶性の両立という観点からはn-ヘプチル基、n-オ クチル基、n-ノニル基、n-デシル基が好ましく、冷 媒相溶性と熱・加水分解安定性の両立という観点からは iso-ヘプチル基、2-エチルヘキシル基、3,5, 5-トリメチルヘキシル基が好ましい。

【0085】さらに、化合物 (c) としてアルコール (c-1)、(c-2)の混合アルコールを用いる場合、上記式(2)、(3)、(6)で表される化合物はそれぞれ下記[II-a]~[II-c]:

[II-a] 同一分子中に存在するR³で表されるアルキル基の2個うちの一方が(c-1)成分に由来する基であり、他方が(c-2)成分に由来する基である化合物 [II] 、

[II-b] 同一分子中に存在するR3で表されるアルキル基が共に(c-l) 成分に由来する基である化合物 [II] と、同一分子中に存在するR3で表されるアルキル基が共に(c-2) 成分に由来する基である化合物 [II] との混合物、及び

[II-c] [II-a] と [II-b] の混合物に示す態様のうちのいずれかとなる。本発明においては、化合物 [II] として上記 [II-a] ~ [II-c] のうちのいずれの態様のものも使用可能であるが、熱・加水分解安定性の観点から、 [II-a] 又は [II-c] であることが好ましい。

【0086】また、化合物 [II] が [II-c] に示す態 様である場合、 [II-a] と [II-b] との含有割合に ついては特に制限されないが、熱・加水分解安定性の観点から、[II-a]と[II-b]との合計量を基準として、[II-a]が5質量%以上であることが好ましく、10質量%以上であることがさらにより好ましく、15質量%以上であることがきにより好ましく、20質量%以上であることが特に好ましい。

【0087】さらに、上記式(2)、(3)、(6) 中、アルコール(c-1)に由来するR³とアルコール (c-2)に由来するR3とのモル比は特に制限される ものではないが、潤滑性、熱・加水分解安定性、冷媒相 溶性の全てを同時に満足させることができる傾向にある ことから1/99~99/1の範囲内であることが好ま しい。また、冷媒相溶性をより重視する観点からは、上 記の比は60/40~99/1の範囲内であることが好 ましく、70/30~99/1の範囲内であることがよ、 り好ましく、80/20~99/1の範囲内であること が最も好ましい。さらにまた、熱・加水分解安定性及び 潤滑性をより重視する観点からは、上記の比は 1/99 ~60/40の範囲内であることが好ましく、1/99 ~50/50の範囲内であることがより好ましく、1/ 99~40/60の範囲内であることが最も好ましい。 【0088】上記化合物 [II] が上記式 (2) ~ (6) で表されるものである場合、上記式(2)~(5)で表 される化合物のうちの1種を単独で用いてもよく、上記 式(2)~(6)で表される化合物のうちの2種以上の 混合物として用いてもよい。なお、本発明にかかる化合 物[11]が、上記式(2)~(5)で表される化合物の うちのいずれも含まず上記式(6)で表される化合物の みで構成される場合には、高粘度化した場合に冷媒相溶 性が低下する傾向にあり好ましくない。

【0089】また、本発明にかかる化合物 [11] が上記式(2)~(6)で表される化合物のうちの2種以上の混合物である場合、各化合物の含有割合は任意であり、特に限定されるものではないが、冷媒相溶性と各種性能のバランス、及び製造容易性の点から、上記式(2)~(6)で表される化合物のそれぞれの含有割合は混合物全量を基準として以下の通りとすることが好ましい。

【0090】化合物(2):0~100mol%、好ましくは1~99mol%、さらに好ましくは5~95mol%

化合物 (3):0~100mol%、好ましくは1~9 0mol%、さらに好ましくは2~80mol%

化合物 (4):0~100mol%、好ましくは1~9 9mol%、さらに好ましくは5~95mol%

化合物 (5):0~100mol%、好ましくは1~9 0mol%、さらに好ましくは2~80mol%

化合物 (6):0~90mol%、好ましくは1~80mol%、さらに好ましくは5~75mol%。

【0091】なお、ここでは、酸成分として脂肪族環式 多価カルボン酸(a)、アルコール成分として上記化合 物(b)、(c)をそれぞれ用いたエステル化反応について説明したが、本発明にかかる化合物[II]は、その分子中における酸成分の構造が上記化合物(a)に由来するものであり、アルコール成分の構造が上記化合物

(b) 及び/又は(c) に由来するものである限り、その製造方法は上記のエステル化反応による方法に制限されるものではない。例えば、芳香環上の互いに隣接する炭素原子に2個のカルボキシル基を有する芳香族多価カルボン酸と、上記化合物(b) 及び(c) のアルコールと、のエステル化反応により芳香族多価カルボン酸エステル化合物を得、さらに、得られた芳香族多価カルボン酸エステルに水素添加処理(水添処理)を行うことによって、目的の脂環式多価カルボン酸エステル化合物を得ることが可能である。

【0092】また、このようにして得られる化合物[1]においては、脂環式環上の炭素原子に炭化水素基が1個又は複数個結合していてもよいことは勿論である。このような炭化水素基としてはアルキル基が好ましく、特に冷媒相溶性の観点からメチル基が好ましい。

【0093】以上、本発明にかかる脂肪族環式多価カルボン酸エステル化合物について説明したが、このような脂肪族環式多価カルボン酸エステル化合物は、通常、本発明の冷凍機油組成物において基油として含有される。本発明の冷凍機油組成物における脂環式多価カルボン酸エステル化合物(好ましくは上述の化合物[1]及び/又は化合物[1])の含有量には特に制限はないが、脂肪族環式多価カルボン酸エステル化合物の有する優れた各種性能がより発揮されるという観点から、冷凍機油組成物全量基準で5質量%以上含有することが好ましく、30質量%以上含有することがさらにより好ましく、50質量%以上含有することが最も好ましい。

【0094】本発明の冷凍機油組成物は、上記の脂肪族環式多価カルボン酸エステル化合物に加えて、芳香族多価カルボン酸エステル化合物及び/又は脂肪族鎖式多価カルボン酸エステル化合物をさらに含有するものである

(芳香族多価カルボン酸エステル化合物) 本発明において用いられる芳香族多価カルボン酸エステル化合物は、芳香族環とその芳香族環上に結合した2個以上のエステル基とを有するものである。なお、芳香族―価カルボン酸エステルを上記の脂肪族環式多価カルボン酸エステル化合物と組み合わせて用いた場合には、冷媒相溶性が不十分となる。また、本発明にかかる芳香族多価カルボン酸エステル化合物の価数(エステル基の個数)は2価以上であれば特に制限されないが、2~4価であることが好ましく、2~3価であることがより好ましく、2価であることが特に好ましい。芳香族多価カルボン酸エステル化合物の価数が4価を超えると、冷媒相溶性や熱・加水分解安定性が低下する傾向にある。

【0095】本発明にかかる芳香族多価カルボン酸エステル化合物が有する芳香族環としては、具体的には、ベンゼン環、ナフタレン環、ペンタレン環、アズレン環、ヘプタレン環、アントラセン環、フェナントレン環等が挙げられるが、ベンゼン環が好ましい。

【0096】上記の芳香族環上に結合するエステル基の結合位置については特に制限されないが、本発明にかかる芳香族多価カルボン酸エステル化合物としては、冷媒相溶性の点から、芳香族環上の互いに隣接する炭素原子に結合するエステル基の2個以上を有するものが好ましい。

【0097】また、当該芳香族多価カルボン酸エステル化合物が有するエステル基は、後述するように、芳香族多価カルボン酸とアルコールとのエステル化反応により形成され得るものである。かかるアルコールとしては1価アルコール、多価アルコールのいずれであってもよいが、低温流動性の観点から1価アルコールを用いることが好ましく、形成されるエステル基としては、下記一般式(7):

-COOR4 (7)

[式 (7) 中、R4は炭素数1~30の炭化水素基を表す]で表されるものが好ましい。さらに、上記式 (7) 中のR4で表される炭化水素基の炭素数は2~24であることがより好ましく、3~18であることがより好ましい。このような炭化水素基としては、上記一般式

- (1)中のR¹の説明において例示されたアルキル基、アルケニル基、シクロアルキル基、アルキルシクロアルキル基、アリール基、アリールアルキル基等が挙げられるが、これらの中でも、熱・加水分解安定性の観点から炭素数が上記の条件を満たすアルキル基、シクロアルキル基及びアルキルシクロアルキル基が好ましい。なお、R⁴で表される炭化水素基がアリール基又はアルキルアリール基である場合、上記式
- (7) で表されるエステル基は芳香族多価カルボン酸とフェノール類とのエステル化反応によって形成されるものであるが、便宜上、本発明でいうアルコールにはフェノール類が包含されることとする。

【0098】上記の構成を有する芳香族多価カルボン酸エステル化合物は、例えば芳香族多価カルボン酸とアルコールとのエステル化反応により得ることができる。かかる芳香族多価カルボン酸としては、具体的には、フタル酸、イソフタル酸、テレフタル酸等が挙げられ、中でも、フタル酸を用いると、得られる芳香族多価カルボン酸エステル化合物の冷媒相溶性がより高められるので好ましい。

【0099】また、アルコールとしては、1価アルコール、多価アルコールのいずれも使用可能であるが、低温 流動性の観点から1価アルコールを用いることが好ましい。かかる1価アルコールとしては、具体的には、イソプロパノール、直鎖状又は分岐鎖状のブタノール、直鎖

状又は分岐鎖状のペンタノール、直鎖状又は分岐鎖状のヘキサノール、直鎖状又は分岐鎖状のヘプタノール、直 鎖状又は分岐鎖状のオクタノール、直鎖状又は分岐鎖状 のノナノール、直鎖状又は分岐鎖状のデカノール、直鎖 状又は分岐鎖状のウンデカノール、直鎖状又は分岐鎖状 のドデカノール、直鎖状又は分岐鎖状のトリデカノー ル、直鎖状又は分岐鎖状のテトラデカノール、直鎖状又 は分岐鎖状のペンタデカノール、直鎖状又は分岐鎖状の ヘキサデカノール、直鎖状又は分岐鎖状の ヘキサデカノール、直鎖状又は分岐鎖状の ール、直鎖状又は分岐鎖状のオクタデカノー ール、直鎖状又は分岐鎖状のオクタデカノール、シクロ ヘキサノール、メチルへキサノール、ジメチルへキサノ ール、エチルへキサノール等が挙げられる。

【0100】 芳香族多価カルボン酸とアルコールとのエステル反応の反応方法及び反応条件としては、上記脂肪族環式多価カルボン酸エステル化合物の説明において例示された反応方法及び反応条件が例示される。また、当該エステル化反応においては、上記脂肪族環式多価カルボン酸エステル化合物の説明において例示されたエステル化触媒を使用することができる。…

【0101】(脂肪族鎖式多価カルボン酸エステル化合物)本発明にかかる脂肪族鎖式多価カルボン酸エステル化合物は、その分子中に2個以上のエステル基を有し、且つ脂環式環、芳香族環のいずれも有さないものである。脂肪族鎖式1価カルボン酸エステルを上記の脂肪族環式多価カルボン酸エステル化合物と組み合わせて用いた場合には、冷媒相溶性が不十分となる。また、本発明にかかる脂肪族鎖式多価カルボン酸エステル化合物の価数(エステル基の個数)は2以上であれば特に制限されないが、4価以下であることが好ましく、3価以下であることがより好ましく、2価であることが特に好ましい。脂肪族鎖式多価カルボン酸エステル化合物の価数が4価を超えると、冷媒相溶性や熱・加水分解安定性が低下する傾向にある。

【0102】なお、本発明でいう脂肪族鎖式多価カルボン酸エステル化合物とは、鎖状炭化水素基に2個以上のエステル基が結合した構造を有するものの他、当該鎖状炭化水素基の2個以上がエーテル結合等を介して結合した有機基に2個以上のエステル基が結合したものや、2個のエステル基同士が互いに直接結合したシュウ酸エステルを包含するものである。なお、当該脂肪族鎖式多価カルボン酸エステル化合物は炭素原子、水素原子、酸素原子の他、窒素原子、フッ素原子等の原子を含んでいてもよいが、炭素原子、水素原子及び酸素原子のみからなる化合物であることが好ましい。

【0103】本発明にかかる脂肪族鎖式多価カルボン酸エステル化合物が鎖状炭化水素基を有する場合、鎖状炭化水素基は直鎖状、分岐鎖状のいずれであってもよく、また、飽和鎖状炭化水素基、不飽和鎖状炭化水素基のいずれであってもよいが、原料化合物の入手性の観点から直鎖状炭化水素基であることが好ましく、熱・加水分解

安定性の観点から飽和鎖状炭化水素基であることが好ま しい。

【0104】また、当該脂肪族鎖式多価カルボン酸エステル化合物が有するエステル基は、後述するように、脂肪族鎖式多価カルボン酸とアルコールとのエステル化反応により形成され得るものである。かかるアルコールとしては1価アルコール、多価アルコールのいずれであってもよいが、低温流動性の観点から1価アルコールを用いることが好ましく、形成されるエステル基としては、下記一般式(8):

-COOR⁵ (8)

[式(7)中、R4は炭素数1~30の炭化水素基を表す]で表されるものが好ましい。さらに、上記式(7)中のR4で表される炭化水素基の炭素数は2~24であることがより好ましく、3~18であることがより好ましい。このような炭化水素基としては、上記一般式

(1)中のR¹の説明において例示されたアルキル基、アルケニル基、シクロアルキル基、アルキルシクロアルキル基、アリール基、アリールアリール基、アリールアルキル基等が挙げられるが、これらの中でも、熱・加水分解安定性の観点から炭素数が上記の条件を満たすアルキル基、シクロアルキル基及びアルキルシクロアルキル基が好ましい。なお、R⁴で表される炭化水素基がアリール基又はアルキルアリール基である場合、上記式

(7)で表されるエステル基は芳香族多価カルボン酸とフェノール類とのエステル化反応によって形成されるものであるが、便宜上、ここでいうアルコールにはフェノール類が包含されることとする。

【0105】このような脂肪族鎖式多価カルボン酸エステル化合物の中でも、下記一般式(9): R⁷OOC-(R⁶)_D-COOR8 (9)

[式中、 R^6 は炭素数 $1 \sim 8$ の直鎖アルキレン基を表し、 R^7 及び R^8 は同一でも異なっていてもよく、それぞれ炭素数 $1 \sim 3$ 0 の炭化水素基を表し、p は 0 又は 1 を表す] で表される化合物が好ましい。

【0106】上記式(9)中、R6で表される直鎖アルキレン基としては、具体的には、メチレン基、エチレン基、プロピレン基、ブチレン基、ペンチレン基、ヘキシレン基、ヘプチレン基、オクチレン基等が挙げられる。また、R7及びR8で表される炭化水素基の炭素数は、前述の通り1~30、好ましくは2~24、より好ましくは3~18であり、このような炭化水素基としては、上記一般式(1)中のR1の説明において例示されたアルキル基、アルケニル基、シクロアルキル基、アルキルシクロアルキル基、アリール基、アルキルアリール基、アリールアルキル基等が挙げられる。なお、上記式(9)中、pは0又は1を表すが、pが0の場合は2個のエステル基(-COOR7、-COOR8)が直接結合したシュウ酸エステルとなる。

【0107】上記式(9)で表される脂肪族鎖式多価力

ルボン酸エステルは、下記一般式 (10): HOOC-(R6)_p-COOH (10)

【式中、R6及びpはそれぞれ上記式(9)中のR6及びpと同一の定義内容を表す】で表される脂肪族鎖式多価カルボン酸と、下記一般式(11):R7-OH (11)

[式中、 R^7 は上記式 (9) 中の R^7 及び R^8 と同一の定 義内容を表す] で表される 1 価アルコールとのエステル 化反応により得ることができる。

【0108】上記式(10)で表される脂肪族鎖式多価カルボン酸としては、具体的には、シュウ酸、マロン酸、コハク酸、グルタル酸、アジピン酸、ピメリン酸、スペリン酸、アゼライン酸、セバシン酸等が挙げられる。また、1価アルコールとしては、上記芳香族多価カルボン酸エステル化合物の説明において例示された1価アルコールが挙げられる。これらの脂肪族鎖式多価カルボン酸エステルや1価アルコールは、それぞれ1種を単独で用いてもよく、2種以上を組み合わせて用いてもよい。

【0109】上記のエステル反応の反応方法及び反応条件としては、上記脂肪族環式多価カルボン酸エステル化合物の説明において例示された反応方法及び反応条件が例示される。また、当該エステル化反応においては、上記脂肪族環式多価カルボン酸エステル化合物の説明において例示されたエステル化触媒を使用することができる。

【0110】本発明の冷凍機油組成物は、芳香族多価カルボン酸エステル化合物又は脂肪族鎖式多価カルボン酸エステル化合物のうちのいずれか一方を含むものであってもよく、芳香族多価カルボン酸エステル化合物との双方を含むものであってもよいが、当該冷凍機油組成物中の芳香族多価カルボン酸エステル化合物と脂肪族鎖式多価カルボン酸エステル化合物と脂肪族鎖式多価カルボン酸エステル化合物との含有割合の総和は、潤滑性の観点から組成物全量を基準として好ましくは1質量%以上、より好ましくは5質量%以上、さらに好ましくは10質量%以上であり、また、熱・加水分解安定性の観点から組成物全量を基準として好ましくは60質量%以下、より好ましくは50質量%以下、さらに好ましくは40質量%以下である。

【0111】また、本発明の冷凍機油組成物が芳香族多価カルボン酸エステル化合物と脂肪族鎖式多価カルボン酸エステル化合物との双方を含む場合、芳香族多価カルボン酸エステル化合物と脂肪族鎖式多価カルボン酸エステルとの配合割合は特に制限されないが、質量比で99/1~1/99であることが好ましい。

【0112】さらに、本発明の冷凍機油組成物において、脂肪族環式多価カルボン酸エステル化合物の含有量と、芳香族多価カルボン酸エステル化合物及び脂肪族鎖式カルボン酸エステル化合物の合計の含有量との質量比

は特に制限されないが、潤滑性及び熱・加水分解安定性 の点から40/60~99/1であることが好ましく、 50/50~95/5であることがより好ましく、60 /40~90/10であることがさらに好ましい。

【0113】このように、本発明の冷凍機油組成物は、 脂肪族環式多価カルボン酸エステル化合物と芳香族多価 カルボン酸エステル化合物及び/又は脂肪族鎖式多価力 ルボン酸エステル化合物との混合物(以下、「多価カル ボン酸エステル混合物」という)を含有するものであ り、多価カルボン酸エステル混合物は、通常、基油とし て用いられる。ここで、本発明の冷凍機油組成物の基油 としては、多価カルボン酸エステル混合物のみを単独で 用いてもよく、必要に応じて、多価カルボン酸エステル 混合物と他の基油とを組み合わせて用いてもよいが、多 価カルボン酸エステル混合物の含有割合は組成物全量を 基準として40質量%以上であることが好ましく、60 質量%以上であることがより好ましく、80質量%以上 であることがさらに好ましい。多価カルボン酸エステル 混合物の含有割合が前記下限値未満であると、潤滑性及 び熱・加水分解安定性が低下する傾向にある。

【0114】本発明において多価カルボン酸エステル混 合物と共に用いられる他の基油としては、鉱油、アルキ ルベンゼン、アルキルナフタレン、ポリオレフィン等の 炭化水素油;上記の多価カルボン酸エステル化合物以外 のエステル系基油(ポリオールエステル、コンプレック スエステル等)、ポリグリコール、ポリビニルエーテ ル、ケトン、ポリフェニルエーテル、シリコーン、ポリ シロキサン、パーフルオロエーテル等の酸素を含有する 合成油、等が挙げられるが、本発明においては、酸素を 含有する合成油を用いることが好ましい。これらの基油 の配合量は、多価カルボン酸エステル混合物100重量 部に対して好ましくは150重量部以下であり、より好 ましくは100重量部である。多価カルボン酸エステル 混合物以外の基油の配合量が前記上限値を超えると、潤 滑性と熱・加水分解安定性との両立が困難となる傾向に ある。

【0115】本発明の冷凍機油組成物は、上記の多価カルボン酸エステル混合物及び必要に応じて配合される基油を含有するものであり、これに添加剤を配合せずとも好適に用いることができるが、必要に応じて各種添加剤を配合した態様で使用することもできる。

【0116】本発明の冷凍機油の耐摩耗性、耐荷重性をさらに改良するために、リン酸エステル、酸性リン酸エステル、酸性リン酸エステル、酸性リン酸エステル、酸性リン酸エステルからなる群より選ばれる少なくとも1種のリン化合物を配合することが好ましい。これらのリン化合物は、リン酸又は亜リン酸とアルカノール、ポリエーテル型アルコールとのエステルあるいはその誘導体である。

【0117】具体的には例えば、リン酸エステルとして

は、トリブチルホスフェート、トリペンチルホスフェー ト、トリヘキシルホスフェート、トリヘプチルホスフェ ート、トリオクチルホスフェート、トリノニルホスフェ ート、トリデシルホスフェート、トリウンデシルホスフ ェート、トリドデシルホスフェート、トリトリデシルホ スフェート、トリテトラデシルホスフェート、トリペン タデシルホスフェート、トリヘキサデシルホスフェー ト、トリヘプタデシルホスフェート、トリオクタデシル ホスフェート、トリオレイルホスフェート、トリフェニ ルホスフェート、トリクレジルホスフェート、トリキシ レニルホスフェート、クレジルジフェニルホスフェー ト、キシレニルジフェニルホスフェート等;酸性リン酸 エステルとしては、モノブチルアシッドホスフェート、 モノペンチルアシッドホスフェート、モノヘキシルアシ ッドホスフェート、モノヘプチルアシッドホスフェー ト、モノオクチルアシッドホスフェート、モノノニルア シッドホスフェート、モノデシルアシッドホスフェー ト、モノウンデシルアシッドホスフェート、モノドデシ ルアシッドホスフェート、モノトリデシルアシッドホス フェート、モノテトラデシルアシッドホスフェート、モ ノペンタデシルアシッドホスフェート、モノヘキサデシ ルアシッドホスフェート、モノヘプタデシルアシッドホ スフェート、モノオクタデシルアシッドホスフェート、 モノオレイルアシッドホスフェート、ジブチルアシッド ホスフェート、ジペンチルアシッドホスフェート、ジへ キシルアシッドホスフェート、ジへプチルアシッドホス フェート、ジオクチルアシッドホスフェート、ジノニル アシッドホスフェート、ジデシルアシッドホスフェー ト、ジウンデシルアシッドホスフェート、ジドデシルア シッドホスフェート、ジトリデシルアシッドホスフェー ト、ジテトラデシルアシッドホスフェート、ジペンタデ シルアシッドホスフェート、ジヘキサデシルアシッドホ スフェート、ジヘプタデシルアシッドホスフェート、ジ オクタデシルアシッドホスフェート、ジオレイルアシッ ドホスフェート等;酸性リン酸エステルのアミン塩とし ては、前記酸性リン酸エステルのメチルアミン、エチル アミン、プロピルアミン、ブチルアミン、ペンチルアミ ン、ヘキシルアミン、ヘプチルアミン、オクチルアミ ン、ジメチルアミン、ジエチルアミン、ジプロピルアミ ン、ジブチルアミン、ジペンチルアミン、ジヘキシルア ミン、ジヘプチルアミン、ジオクチルアミン、トリメチ ルアミン、トリエチルアミン、トリプロピルアミン、ト リブチルアミン、トリペンチルアミン、トリヘキシルア ミン、トリヘプチルアミン、トリオクチルアミン等のア ミンとの塩等;塩素化リン酸エステルとしては、トリス ・ジクロロプロピルホスフェート、トリス・クロロエチ ルホスフェート、トリス・クロロフェニルホスフェー ト、ポリオキシアルキレン・ビス[ジ(クロロアルキ ル)] ホスフェート等; 亜リン酸エステルとしては、ジ ブチルホスファイト、ジペンチルホスファイト、ジヘキ シルホスファイト、ジヘプチルホスファイト、ジオクチルホスファイト、ジノニルホスファイト、ジデシルホスファイト、ジドデシルホスファイト、ジウンデシルホスファイト、ジフェニルホスファイト、ジクレジルホスファイト、トリブチルホスファイト、トリペンチルホスファイト、トリイチルホスファイト、トリイニルホスファイト、トリナシルホスファイト、トリウンデシルホスファイト、トリアシルホスファイト、トリオレイルホスファイト、トリフェニルホスファイト、トリクレジルホスファイト等、が挙げられる。また、これらの混合物も使用できる。

【0118】これらのリン化合物を本発明の冷凍機油組成物に配合する場合、その配合量は特に制限されないが、通常、冷凍機油組成物全量基準(基油と全配合添加剤の合計量基準)でその含有量が0.01~5.0質量%、より好ましくは0.02~3.0質量%となるような量のリン化合物を配合することが望ましい。

【011·9】また、本発明の冷凍機油において、その熱・加水分解安定性をさらに改良するために、

- (1)フェニルグリシジルエーテル型エポキシ化合物
- (2) アルキルグリシジルエーテル型エポキシ化合物
- (3) グリシジルエステル型エポキシ化合物
- (4) アリルオキシラン化合物
- (5) アルキルオキシラン化合物
- (6) 脂環式エポキシ化合物
- (7) エポキシ化脂肪酸モノエステル
- (8) エポキシ化植物油

からなる群より選ばれる少なくとも 1 種のエポキシ化合物を配合することが好ましい。

【0121】(2) アルキルグリシジルエーテル型エポキシ化合物としては、具体的には、デシルグリシジルエーテル、ドデシルグリシジルエーテル、ドデシルグリシジルエーテル、トリデシルグリシジルエーテル、テトラデシルグリシジルエーテル、2-エチルヘキシルグリ

シジルエーテル、ネオペンチルグリコールジグリシジルエーテル、トリメチロールプロパントリグリシジルエーテル、ペンタエリスリトールテトラグリシジルエーテル、1,6-ヘキサンジオールジグリシジルエーテル、ソルビトールポリグリシジルエーテル、ポリアルキレングリコールモノグリシジルエーテル等が例示できる。

【0122】(3) グリシジルエステル型エポキシ化合物としては、具体的には下記一般式(12):

【化3】

(上記式(12)中、Rは炭素数1~18の炭化水素基を表す)で表される化合物が挙げられる。

【0123】上記式(12)中、Rは炭素数1~18の炭化水素基を表すが、このような炭化水素基としては、炭素数1~18のアルキル基、炭素数2~18のアルケニル基、炭素数5~7のシクロアルキル基、炭素数6~18のアルキルシクロアルキル基、炭素数6~10のアリール基、炭素数7~18のアルキルメリール基、炭素数7~18のアリールアルキル基等が挙げられる。この中でも、炭素数5~15のアルキル基、炭素数2~15のアルケニル基、フェニル基及び炭素数1~4のアルキル基を有するアルキルフェニル基が好ましい。

【0124】グリシジルエステル型エポキシ化合物の中でも、好ましいものとしては、具体的には例えば、グリシジルー2,2ージメチルオクタノエート、グリシジルベンゾエート、グリシジルーtertーブチルベンゾエート、グリシジルアクリレート、グリシジルメタクリレート等が例示できる。

【0125】(4) アリルオキシラン化合物としては、 具体的には、1,2-エポキシスチレン、アルキルー 1,2-エポキシスチレン等が例示できる。

【0126】(5) アルキルオキシラン化合物としては、具体的には、1,2-エポキシブタン、1,2-エポキシペンタン、1,2-エポキシへキサン、1,2-エポキシへプタン、1,2-エポキシナン、1,2-エポキシウンデカン、1,2-エポキシドデカン、1,2-エポキシトリデカン、1,2-エポキシテトラデカン、1,2-エポキシペンタデカン、1,2-エポキシペンタデカン、1,2-エポキシペンタデカン、1,2-エポキシオクタデカン、2-エポキシノナデカン、1,2-エポキシイコサン等が例示できる。

【0127】(6) 脂環式エポキシ化合物としては、下記一般式(13):

【化4】



で表される化合物のように、エポキシ基を構成する炭素 原子が直接脂環式環を構成している化合物が挙げられ る。

【0128】脂環式エポキシ化合物としては、具体的には例えば、1,2-エポキシシクロヘキサン、1,2-エポキシシクロペンタン、3,4-エポキシシクロヘキシルメチル-3,4-エポキシシクロヘキサンカルボキシレート、ビス(3,4-エポキシシクロヘキシルメチル)アジペート、エキソ-2,3-エポキシノルボルナン、ビス(3,4-エポキシー6-メチルシクロヘキシルメチル)アジペート、2-(7-オキサビシクロ【4.1.0】ヘプト-3-イル)-スピロ(1,3-ジオキサン-5,3'-[7]オキサビシクロ【4.1.0】ヘプタン、4-(1'-メチルエポキシエチル)-1,2-エポキシー2-メチルシクロヘキサン、等が例示できる。

【0129】(7) エポキシ化脂肪酸モノエステルとしては、具体的には、エポキシ化された炭素数12~20 の脂肪酸と炭素数1~8のアルコール又はフェノール、アルキルフェノールとのエステル等が例示できる。特にエポキシステアリン酸のブチル、ヘキシル、ベンジル、シクロヘキシル、メトキシエチル、オクチル、フェニル及びブチルフェニルエステルが好ましく用いられる。

【0130】(8) エポキシ化植物油としては、具体的には、大豆油、アマニ油、綿実油等の植物油のエポキシ化合物等が例示できる。

【0131】これらのエポキシ化合物の中でも、より熱・加水分解安定性を向上させることができることから、フェニルグリシジルエーテル型エポキシ化合物、グリシジルエステル型エポキシ化合物、脂環式エポキシ化合物、エポキシ化脂肪酸モノエステルが好ましく、グリシジルエステル型エポキシ化合物、脂環式エポキシ化合物がより好ましい。

【0132】これらのエポキシ化合物を本発明の冷凍機油組成物に配合する場合、その配合量は特に制限されないが、通常、冷凍機油組成物全量基準(基油と全配合添加剤の合計量基準)でその含有量が0.1~5.0質量%、より好ましくは0.2~2.0質量%となるような量のエポキシ化合物を配合することが望ましい。

【0133】また、上記リン化合物及びエポキシ化合物を2種以上併用してもよいことは勿論である。

【0134】さらに、本発明における冷凍機油組成物に対して、その性能をさらに高めるため、必要に応じて従来より公知の冷凍機油添加剤、例えばジーtertーブチルーpークレゾール、ビスフェノールA等のフェノー

ル系の酸化防止剤、フェニルーαーナフチルアミン、N,Nージ(2ーナフチル)ーpーフェニレンジアミン等のアミン系の酸化防止剤、ジチオリン酸亜鉛等の摩耗防止剤、塩素化パラフィン、硫黄化合物等の極圧剤、脂肪酸等の油性剤、シリコーン系等の消泡剤、ベンゾトリアゾール等の金属不活性化剤、粘度指数向上剤、流動点降下剤、清浄分散剤等の添加剤を単独で、又は数種類組み合わせて配合することも可能である。これらの添加剤の合計配合量は特に制限されないが、冷凍機油組成物全量基準(基油と全配合添加剤の合計量基準)で好ましくは10質量%以下、より好ましくは5質量%以下である。

【0135】なお、リン化合物、塩素化パラフィン、硫 黄化合物等の極圧剤は、本発明の冷凍機油組成物の化学 的安定性を低下させる恐れがあるので、これらの極圧剤 を配合する場合には化学的安定性が十分に高いものを選 定するか、あるいは極圧剤を配合しないことが好まし い。

【0.136】本発明の冷凍機油組成物の動粘度は特に限定されないが、40 %における動粘度が好ましくは3~ $500\,\mathrm{mm^2/s}$ 、より好ましくは4 ~ $400\,\mathrm{mm^2/s}$ 、最も好ましくは5 ~ $300\,\mathrm{mm^2/s}$ とすることができる。また、100 %における動粘度は好ましくは1 ~ $50\,\mathrm{mm^2/s}$ 、より好ましくは1. 5 ~ $40\,\mathrm{mm^2/s}$ 、最も好ましくは2 ~ $30\,\mathrm{mm^2/s}$ とすることができる。

【0137】また、本発明の冷凍機油組成物の体積抵抗率は特に限定されないが、好ましくは $1.0\times10^{11}\Omega$ ・c m以上、より好ましくは $1.0\times10^{12}\Omega$ ・c m以上、最も好ましくは $1.0\times10^{13}\Omega$ ・c m以上とすることができる。特に、密閉型冷凍機用に用いる場合には高い電気絶縁性が必要となる傾向にある。なお、ここでいう体積抵抗率とは、JISC2101「電気絶縁油試験方法」に準拠して測定した25%での値 $[\Omega$ ・c m] を意味する。

【0138】さらに、本発明の冷凍機油組成物の水分含有量は特に限定されないが、冷凍機油組成物全量基準で好ましくは200ppm以下、より好ましくは100ppm以下、最も好ましくは50ppm以下とすることができる。特に密閉型の冷凍機用に用いる場合には、油の熱・加水分解安定性や電気絶縁性への影響の観点から、水分含有量が少ないことが求められる。

【0139】さらにまた、本発明の冷凍機油組成物の全酸価は特に限定されないが、冷凍機又は配管に用いられている金属への腐食を防止するため、好ましくは0.1 mg KOH/g以下、より好ましくは0.05 mg KOH/g以下とすることができる。なお、ここでいう全酸価とは、JIS K 2501「石油製品及び潤滑油ー中和価試験方法」に準拠して測定した値[mg KOH/g]を意味する。

【0140】さらにまた、本発明の冷凍機油組成物の灰分は特に限定されないが、本発明の冷凍機油組成物の熱・加水分解安定性を高めスラッジ等の発生を抑制するため、好ましくは100ppm以下、より好ましくは50ppm以下とすることができる。なお、本発明において、灰分とは、JIS K 2272「原油及び石油製品の灰分並びに硫酸灰分試験方法」に準拠して測定した値[ppm]を意味する。

【0141】上記の構成を有する本発明の冷凍機油組成物は、冷媒雰囲気下での潤滑性と熱・加水分解安定性との双方が十分に高く、且つ冷媒相溶性及び電気絶縁性に優れるものであり、冷媒と混合されて冷凍機用流体組成物として使用される。

【0142】すなわち、本発明の冷凍機用流体組成物は、上記本発明の冷凍機油組成物と、ハイドロフルオロカーボン、フッ素含有エーテル、非フッ素含有エーテル、二酸化炭素及び炭化水素からなる群より選ばれる少なくとも1種の冷媒と、を含有することを特徴とするものである。

【0143】ハイドロフルオロカーボン(HFC)とし ては、炭素数1~3、好ましくは1~2のハイドロフル オロカーボンが挙げられる。具体的には例えば、ジフル オロメタン(HFC-32)、トリフルオロメタン(H FC-23)、ペンタフルオロエタン(HFC-12 5)、1,1,2,2ーテトラフルオロエタン(HFC ー134)、1,1,1,2-テトラフルオロエタン (HFC-134a)、1, 1, 1-トリフルオロエタ ン(HFC-143a)、1, 1-ジフルオロエタン (HFC-152a) 等のHFC、又はこれらの2種以 上の混合物等が挙げられる。これらの冷媒は用途や要求 性能に応じて適宜選択されるが、例えばHFC-32単 独;HFC-23単独;HFC-134a単独;HFC -125単独;HFC-134a/HFC-32=60 ~80質量%/40~20質量%の混合物; HFC-3 2/HFC-125=40~70質量%/60~30質 **量%の混合物;HFC-125/HFC-143a=4** 0~60質量%/60~40質量%の混合物;HFC-134a/HFC-32/HFC-125=60質量% /30質量%/10質量%の混合物; HFC-134a **/HFC-32/HFC-125=40~70質量%/** 15~35質量%/5~40質量%の混合物; HFC-125/HFC-134a/HFC-143a=35~55質量%/1~15質量%/40~60質量%の混合 物等が好ましい例として挙げられる。さらに具体的に は、HFC-134a/HFC-32=70/30質量 %の混合物: HFC-32/HFC-125=60/4 0質量%の混合物;HFC-32/HFC-125=5 0/50質量%の混合物(R410A);HFC-32 /HFC-125=45/55質量%の混合物(R41 0B); HFC-125/HFC-143a=50/5

0質量%の混合物(R507C);HFC-32/HF C-125/HFC-134a=30/10/60質量 **%の混合物;HFC-32/HFC-125/HFC-**134a=23/25/52質量%の混合物(R407 C);HFC-32/HFC-125/HFC-134 a=25/15/60質量%の混合物(R407E); HFC-125/HFC-134a/HFC-143a =44/4/52質量%の混合物(R404A)等が挙 げられるまた、自然系冷媒としては二酸化炭素や炭化水 素等が挙げられる。ここで、炭化水素冷媒としては、2 5℃、1気圧で気体のものが好ましく用いられる。具体 的には炭素数1~5、好ましくは1~4のアルカン、シ クロアルカン、アルケン又はこれらの混合物である。具 体的には例えば、メタン、エチレン、エタン、プロピレ ン、プロパン、シクロプロパン、ブタン、イソブタン、 シクロブタン、メチルシクロプロパン又はこれらの2種 以上の混合物等があげられる。これらの中でも、プロパ ン、ブタン、イソブタン又はこれらの混合物が好まし い。

【0144】本発明の冷凍機用流体組成物における冷凍機油組成物と冷媒との配合割合は特に制限されないが、冷媒100重量部に対して冷凍機油が好ましくは1~500重量部、より好ましくは2~400重量部である。【0145】本発明の冷凍機油組成物及び冷凍機用流体組成物は、その優れた電気特性や低い吸湿性から、あらゆる冷凍機において好適に使用される。かかる冷凍機としては、具体的にはルームエアコン、パッケージエアコン、冷蔵庫、自動車用エアコン、除湿機、冷凍庫、冷凍冷蔵倉庫、自動販売機、ショーケース、化学プラント等の冷却装置等が挙げられる。また、本発明の冷凍機油組成物は、密閉型圧縮機を有する冷凍機に特に好ましく用いられる。さらに、本発明の冷凍機油は、往復動式、回転式、遠心式等の何れの形式の圧縮機にも使用可能である。

【0146】本発明の冷凍機油組成物及び冷凍機用流体 組成物を好適に用いることのできる冷媒循環システムの 構成としては、代表的には、冷媒圧縮機、凝縮器、膨張 機構、蒸発器がこの順でそれぞれ流路を介して接続され ており、必要に応じて該流路中に乾燥器を具備するもの が例示される。

【0147】冷媒圧縮機としては、冷凍機油を貯留する 密閉容器内に回転子と固定子からなるモーターと、前記 回転子に嵌着された回転軸と、この回転軸を介して、前記モータに連結された圧縮機部とを収納し、前記圧縮機部より吐出された高圧冷媒ガスが密閉容器内に滞留する 高圧容器方式の圧縮機、冷凍機油を貯留する密閉容器内に回転子と固定子からなるモーターと、前記回転子に嵌着された回転軸と、この回転軸を介して、前記モータに連結された圧縮機部とを収納し、前記圧縮機部より吐出された高圧冷媒ガスが密閉容器外へ直接排出される低圧

容器方式の圧縮機、等が例示される。

【0148】モータ部の電機絶縁システム材料である絶 縁フィルムとしては、ガラス転移点50℃以上の結晶性 プラスチックフィルム、具体的には例えばポリエチレン テレフタレート、ポリブチレンテレフタレート、ポリフ ェニレンサルファイド、ポリエーテルエーテルケトン、 ポリエチレンナフタレート、ポリアミドイミド、ポリイ ミド群から選ばれる少なくとも一種の絶縁フィルム、あ るいはガラス転移温度の低いフィルム上にガラス転移温 度の高い樹脂層を被覆した複合フィルムが、引っ張り強 度特性、電気絶縁特性の劣化現象が生じにくく、好まし く用いられる。また、モータ部に使用されるマグネット ワイヤとしては、ガラス転移温度120℃以上のエナメ ル被覆、例えば、ポリエステル、ポリエステルイミド、 ポリアミド及びポリアミドイミド等の単一層、あるいは、 ガラス転移温度の低い層を下層に、高い層を上層に複合 被覆したエナメル被覆を有するものが好ましく用いられ る。複合被覆したエナメル線としては、ポリエステルイ ミドを下層に、ポリアミドイミドを上層に被覆したもの **(AI/EI)、ポリエステルを下層に、ポリアミドイ** ミドを上層に被覆したもの(AI/PE)等が挙げられ

【0149】乾燥器に充填する乾燥剤としては、細孔径3.3オングストローム以下、25℃の炭酸ガス分圧250mmHgにおける炭酸ガス吸収容量が、1.0%以下であるケイ酸、アルミン酸アルカリ金属複合塩よりなる合成ゼオライトが好ましく用いられる。具体的には例えば、ユニオン昭和(株)製の商品名XH-9,XH-10,XH-11,XH-600等が挙げられる。

[0150]

【実施例】以下、実施例及び比較例に基づいて本発明を さらに具体的に説明するが、本発明は以下の実施例に何 ら限定されるものではない。

【0151】実施例1~12、比較例1~7

実施例1~12及び比較例1~7においては、それぞれ以下に示す基油及び添加剤を表1又は表2に示す組成となるように配合して試料油を調製した。得られた試料油の性状(40℃及び100℃における動粘度、全酸価)を表1及び表2に示す。

【0152】(基油)

<u>基油1</u>:4 -シクロヘキセン-1,2 -ジカルボン酸、 iso-ブタノール及び2-エチルヘキサノールから得 られるエステル

(エステル1:40質量%、エステル2:8質量%、エステル3:52質量%)

<u>基油2</u>:1,2-シクロヘキサンジカルボン酸、i-ブ タノール及び2-エチルヘキサノールから得られるエス テル

(エステル4:38質量%、エステル5:12質量%、 エステル6:50質量%) <u>基油3</u>:ジオクチルフタレート

<u>基油4</u>:ジオクチルセパシエート <u>基油5</u>:ジオクチルアジペート

基油6:ジイソノニルアジペート。

【0153】 (添加剤)

添加剤1:ネオデカン酸グリシジルエステル

<u>添加剤2</u>:トリクレジルフォスフェートネオデカン酸グ リシジルエステル。

【0154】なお、上記の基油1におけるエステル1~3はそれぞれ下記一般式(14):

【化5】

で表される構造を有する 4 ーシクロヘキセンー 1, 2 ージカルボン酸エステルであり、各エステルにおける R⁹及び R¹⁰ は以下の通りである。

--【0155】<u>エステル1</u> R⁹:isoーブチル基、R --¹⁰:2ーエチルヘキシル基

<u>エステル2</u> R⁹: i s o ーブチル基、R¹⁰: i s o ー ブチル基

エステル3 $R^9: 2-$ エチルヘキシル基、 $R^{10}: 2-$ エチルヘキシル基。

【0156】また、上記の基油2におけるエステル4~6はそれぞれ下記一般式(15):

【化6】

で表される構造を有する 1, 2 - シクロヘキサンジカルボン酸エステルであり、各エステルにおける R¹¹及び R¹²は以下の通りである。

【0157】<u>エステル4</u> R¹¹: isoーブチル基、R ¹²: 2-エチルヘキシル基

<u>エステル5</u> R¹¹:isoーブチル基、R¹²:isoー ブチル基

エステル6 $R^{11}: 2-$ エチルヘキシル基、 $R^{12}: 2-$ エチルヘキシル基。

【0158】次に、実施例1~12及び比較例1~7の 各試料油を用いて、以下に示す試験を行った。

【0159】(冷媒との相溶性試験) JIS-K-22 11「冷凍機油」の「冷媒との相溶性試験方法」に準拠して、HFC-134a冷媒(1,1,1,2-テトラフルオロエタン)29gと試料油1gとを混合して0℃に冷却し、冷媒と試料油とが相互に溶解しあっているか、分離又は白濁しているかを観察した。得られた結果を表1、2に示す。

【0160】 (熱・加水分解安定性試験) 予め含有含有

量が500ppm(質量換算値)に調整された試料油90g、HFC-134a冷媒10g及び触媒(鉄、銅、アルミニウムの各線)をオートクレーブに秤取して密閉し、180℃で5時間保持した後の試料油の全酸価を測定した。得られた結果を表1、2に示す。

【0161】(潤滑性試験)ASTM D3233に準拠して、80℃の温度下、試料油70gにHFC-134a冷媒を10L/hで吹き込みながら、荷重150lbで5分間の慣らし運転を行った後、荷重330lbで1時間の摩耗試験を行った。本試験においては、試験片としてアルミニウム製ピン(A390)と鉄製Vーブロック(ASTM)とを用い、試験後のピンの摩耗量を測定して各試料油の潤滑性を評価した。得られた結果を表1及び表2に示す。

【0162】 【表1】

		東施例 -	東施例 2	東施例3	東路倒 4	実施例5	派配金 6	実施例 7	実施倒 8	を 単独 地 の の 単 の の の 単 の の の 単 の の の 単 の の の 単 の の の 用 の の の の	財務金 10	11 空经份	安格包 12
超功	一贯棒	06	98	79.75	90	1		8		8	-	80	80 E
[X開放]	拿油2	1		,	,	98	79.75	,	2	,	80	-	
	6 無輔	01	20	19.75	20	82	19.75	,			,	-	
	神田4	-	-	1		,	,	20	22	1	-	,	
	9 無端	1	1	-	-		-	,		22	92	•	,
	9 規		1	-	-	ı	-	-	,	,		2	20
	混冶剂 1	-		0.5	•		0.5	,	,		,	,	,
	添加数2	1	-	_	,	,	,	,		-	,	,	-
复粘液	40°C	13.1	14.1	14.1	17.7	14.8	14.8	12.1	12.7	Ξ	11.6	8.1	124
[mm²/a]	၁့001	2.7	2.9	2.9	3,3	2.9	67	2.7	2.8	2.6	28	27	2.8
全政伍 [mgKOH/g]	OH/EJ	0.00	0.00	00'0	0.00	00'0	0.00	000	0.00	0.00	000	000	0.0
相為存民學	5 3	换	快天	快要	焼栗	無異	無罪	烘架	海	皮栗	焼栗	然罕	然架
熱·加水分解安定性試験 (全酸価 [mgKOH/g])	を性 は説 0H/g])	0.19	0.21	0.00	0.45	0.12	0.00	0.36	0.31	0.41	0.29	0.40	0.26
海滑性試験 (ヒン麻経費 (mg))	(mg)	0.5	0.4	0.3	1.0	0.3	0.3	9.0	0.5	0.7	4.0	0.7	0.0

【0163】 【表2】

		比較例1	比較例 2	比較例3	比較例 4	比較例 5	比較例 6	比較例 7
組成	基油1	100	-	_		-	-	
[質量4]	基油 2	-	100	99.5	_	_	_	
	基油 3	-	-	-	100	_	_	
	基油 4	-	_	_	-	100		_
	基油 5	•	_	_	-	_	100	-
	基油 6		-		-	-		100
	添加剤 1	-	-	-	-		-	
	添加剤 2	-	-	0.5	-	_	_	
動粘度	40°C	12.2	12.9	12.2	27.0	11.6	7.7	10.8
[mm²/s]	100℃	26	2.7	2.6	4.2	3.2	2.3	3.0
全酸価 [mgKOH/g]		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
相溶性	试験	相溶	相溶	相溶	相溶	相溶	相溶	祖溶
整·加水分解室 (全酸価 [mg		0.16	0.09	0.46	0.89	1.28	1.69	0.77
西滑性 (ピン摩耗量		1.6	1.3	0.9	0.1	0.1	0.1	0.2

【0164】表1に示した結果から明らかなように、本発明の冷凍機油組成物である実施例1~12の試料油においては、冷媒雰囲気下での潤滑性と熱・加水分解安定性とが十分に高水準で両立されており、さらに十分に高い冷媒相溶性が達成されていることが確認された。

【0165】これに対して、表2に示すように、芳香族 多価カルボン酸エステル化合物、脂肪族鎖式多価カルボン酸エステル化合物のいずれも含有しない比較例1~4 の試料油や、脂肪族環式多価カルボン酸エステル化合物 を含有しない比較例5~7の試料油は、冷媒雰囲気下で の潤滑性又は熱・加水分解安定性のいずれかが不十分で あった。

[0166]

【発明の効果】以上説明した通り、本発明の冷凍機油組成物は、冷媒雰囲気下での潤滑性と熱・加水分解安定性との双方が十分に高く、且つ冷媒相溶性及び電気絶縁性に優れるものである。したがって、本発明の冷凍機油組成物、並びにそれを用いた本発明の冷凍機用流体組成物を冷凍機器に用いることによって、冷媒圧縮機の摺動部材の摩耗や膨張機構の閉塞を十分に防止することが可能となる。

フロントページの続き

(51) Int. CI. 7	識別記号	FI	テーマコード(参考)
C 1 0 M 129/70		C 1 0 M 129/70	
F 2 5 B 1/00	3 9 5	F 2 5 B 1/00	395Z
// C10N 30:00	•	C 1 O N 30:00	Z
30:06		30:06	
40:30		40:30	